

C 11849

FORM NO. 51.61
MAY 1949CLASSIFICATION ~~SECRET/CONTROL~~
SECURITY INFORMATION
CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

25X1A

INFORMATION REPORT

REPORT NO. [REDACTED]

CD NO.

DATE DISTR. 19 Sept. 1952

NO. OF PAGES 1

NO. OF ENCLS. 8 (170 photo-
(LISTED BELOW) stats)SUPPLEMENT TO
REPORT NO.

25X1X

COUNTRY East Germany
SUBJECT SAG Synthese25X1A PLACE
ACQUIRED [REDACTED]DATE OF INFO:
ACQUIRED [REDACTED]

The attached photostated copies of eight documents concerning the SAG Synthese are sent to you for retention. Annex 1 is a pamphlet of the SAG Synthese listing all the items produced by the plants incorporated in the SAG Synthese. Annexes 2 through 8 are pamphlets concerning the plants in Zeitz, Schwarzheide, Rositz, Goelzan, Lauchhammer West, Koepsen, and Webau. These annexes supply detailed information on each individual plant of the SAG Synthese, on the production schedules and the quality of the various products. No production figures are given.

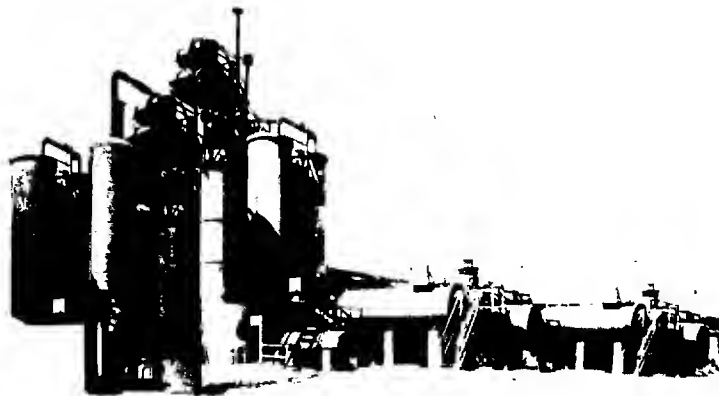
25X1A

25X1A [REDACTED]

EX-100-1-1

25X1A

BEST COPY
Available



25X1X

TEROSIT

TEERVERARBEITUNGSWERK ROSITZ

(15b) ROSITZ, KREIS ALTENBURG · FERNRUF: SAMMELNUMMER ALTENBURG 9277, ROSITZ 222
DRAHTWORT: TEROSIT, ROSITZ-KREIS ALTENBURG

ROSITZ IST EIN TEERVERARBEITUNGSWERK, IN DEM — IM GEGENSATZ ZU DEN ANDEREN, ÄHNLICH GEARTETEN WERKEN — DER BRAUNKOHLENTEER NICHT NUR NACH DEN ÜBLICHEN DESTILLATIONSVERFAHREN UNTER GEWINNUNG VON HART-PARAFFIN VERARBEITET WIRD, SONDERN AUCH NACH DEM SONST NUR IN DER ERDÖLINDUSTRIE BENUTZTEN KRACKVERFAHREN, UNTER BEVORZUGTER GEWINNUNG VON BENZIN UND DIESELKRAFTSTOFF.

DIE NACH BEIDEN VERFAHREN ANFALLENDEN TEERPECHE WERDEN ENTWEDER ZU ELEKTRODENKOKS ODER UNTER MITVERWENDUNG DER BEI DER CHEMISCHEN RAFFINATION DER TREIBSTOFFE ANFALLENDEN KREOSOTE UND HARZE AUF STRASSENTEER WEITERVERARBEITET.

IN ERFÜLLUNG UND ÜBERERFÜLLUNG DIESES REICHHALTIGEN UND BESONDERS GEARTETEN PROGRAMMS WIRD SICH DAS WERK ROSITZ, EINEN WESENTLICHEN BEITRAG ZUR ERFÜLLUNG DES FÜNFJAHRPLANES LEISTEN.

TEROSIT

BENZIN

| Eigenschaften: | Garantierter Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|-------------------------|---------------------|----------------------|
| Spez. Gewicht bei 15° C | 0,790 | Motor |
| Oktanzahl | 68 | |
| Siedebeginn | 60° C | |
| Destillat bis 100° C | 20% | |
| Destillat bis 150° C | 75% | Lampenmethode |
| Siedeende | 260° C | |
| Schwefelgehalt | 1,8 2% | |



VERWENDUNGSZWECK: Treibstoff für den Betrieb von 2- und 4-Takt-Motoren in Fahrzeugen und stationären Anlagen
VERPACKUNG: Leih-, Reichsbahn- und Käufersesselwagen
VERSAND: Frachtfrei erste Empfangsstation

TEROSIT



DIESELKRAFTSTOFF

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|-------------------------|--------------------|----------------------|
| Spez. Gewicht bei 20° C | 0,885 | |
| Cetanzahl | 45 | |
| Stackpunkt nach DIN | | |
| Winter: | unter 10 C | |
| Sommer: | unter 0 C | |
| Flammpunkt | nicht unter 65 C | |
| Viskosität bei 20 C | 1,1 1,4 E | |
| Schwefelgehalt | 1,7 „ | Lampenmethode |
| Verbrennungswärme | 10400 WE kg | |
| Heizwert | 9800 WE kg | |

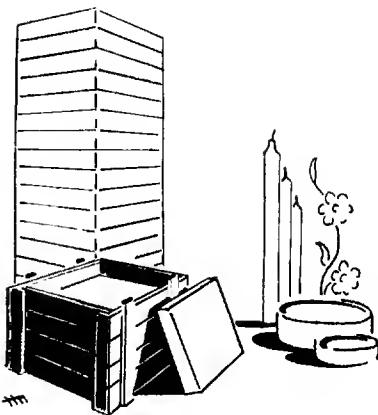
VERWENDUNGSZWECK: Treibstoff für Dieselmotoren jeder Art
VERPACKUNG: Leih-, Reichsbahn- und Käuferskesselwagen
VERSAND: Frei erste Empfangsstation

W

TEROSIT

HARTPARAFFIN

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|---------------------------------------|----------------------|----------------------|
| Aussehen | Kristallin, weiß | |
| Geruch | leichter Eigengeruch | |
| Schmelzpunkt | 50° 54° C | Shukoff |
| Spez. Gew. aräometrisch, bei 70° C | 0,780 | |
| Ölgehalt | 0,5% | Graefe |
| Schwefelgehalt | unter 0,1% | Lampenmethode |
| Neutralisationszahl | unter 0,1 mg KOH/g | |

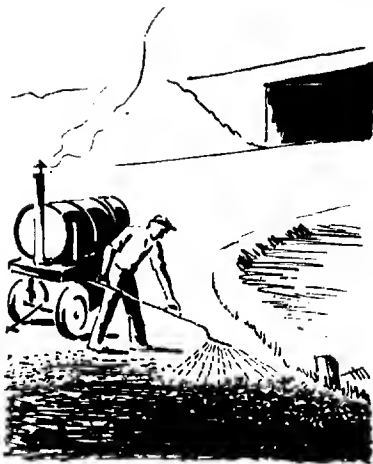


VERWENDUNGSZWECK: Geeignet für alle Verwendungszwecke, hochwertiges Tafelparaffin. Für: Kerzen, Bohnerwachs, Möbelpolitur, Schuhcreme, Isolierzwecke, künstliche Blumen, Imprägnieren usw.

VERPACKUNG: in Kisten, Nettogewicht 38 kg

VERSAND: Ab Werk

TEROSIT



STRASSENBAUBINDEMITTEL

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|---|--------------------|----------------------|
| Dichte bei 25 C | 1,10 | |
| Auslaufzeit im Straßen- teer-Konsistometer bei 30 C 10 mm Düse sec. | 50 120 | |
| Erweichungspunkt | 25 C | Kraemer SARNOW |
| Brechpunkt | unter 15 C | Fraaß |

VERWENDUNGSZWECK : Bituminöses Bindemittel für Herstellung von Makadam-Straßendecken nach dem Tränk- und dem
Einstreuverfahren
VERPACKUNG : Eigene und Käuferkesselwagen
VERSAND : Ab Werk

5

TEROSIT

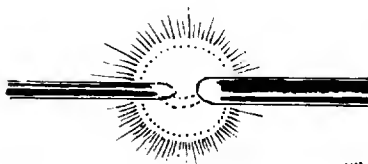
TESTBENZIN

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|-------------------------|--------------------------------|----------------------|
| Spez. Gewicht bei 20° C | 0,825 | |
| Siedebeginn | 145° C | |
| Siedeende | 195° C | |
| Harzgehalt | 15 - 30 mg/100 cm ³ | |
| Flammpunkt | über 21° C | |
| Schwefelgehalt | 1,7 - 2,0% | Lampenmethode |



VERWENDUNGSZWECK: Lösungs- und Verdünnungsmittel. Treibstoff für Schwerbenzinmotoren
VERPACKUNG: Leih-, Reichsbahn- und Käufersesselwagen
VERSAND: Ab Werk

TEROSIT



ELEKTRODENKOKS

| Eigenschaften: | I. Sorte: | II. Sorte: |
|------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Flüchtige Bestandteile | 4,0 ^{0/100} | 10,0 ^{0/100} |
| Asche | 1,0 ^{0/100} | 8,0 ^{0/100} |
| Schwefel | 1,25 ^{0/100} | 1,5 ^{0/100} |
| Heizwert | 8000 WE kg | 7500 WE kg |

VERWENDUNGSZWECK FÜR DIE I. SORTE: Rohstoff für die Herstellung von Elektroden und sonstige kohlehaltige Ausrüstung der elektrotechnischen Industrie

VERWENDUNGSZWECK FÜR DIE II. SORTE: Als Brennstoff für Zentralheizungen

VERPACKUNG: Lose, in Reichsbahnwagen

VERSAND: Ab Werk



GRUDEKOKS

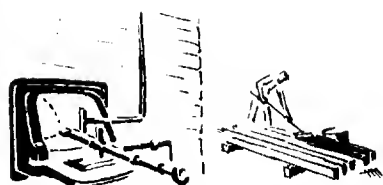
| Eigenschaften: | feucht: | wasserfrei: |
|------------------------|------------------------|------------------------|
| Brennbare Bestandteile | 54—58 ^{0/100} | 74—76 ^{0/100} |
| Asche | 17—20 ^{0/100} | 24—26 ^{0/100} |
| Wassergehalt | 25 ^{0/100} | 0,0 ^{0/100} |
| Kohlenstoff | 50 ^{0/100} | 70 ^{0/100} |
| Wasserstoff | 1,5 ^{0/100} | 2 ^{0/100} |
| Heizwert | etwa 4500 WE kg | 6000 WE kg |

VERWENDUNGSZWECK: Brennstoff für Industrieheizungen und Hausbrandzwecke

VERPACKUNG: Lose, in Reichsbahnwagen

VERSAND: Ab Werk

TEROSIT



KREOSOTÖL

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|-------------------------|--------------------|----------------------|
| Spez. Gewicht bei 20° C | 1,10 | |
| Flammpunkt | nicht unter 75° C | |
| Stockpunkt | 6° C | |
| Wassergehalt | 5% | |
| Viskosität bei 50° C | nicht über 8° E | |
| Heizwert | 7500 WE/kg | |

VERWENDUNGSZWECK: Heizöl für Industrieheizungen, Holzimprägniermittel und Desinfektionsmittel
 VERPACKUNG: Eigene Kesselwagen
 VERSAND: Ab Werk



ROHPHENOLÖL

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|----------------------------------|--------------------|----------------------|
| Spez. Gewicht bei 20° C | 1,07 | |
| Wasser | 10% | |
| Phenole | 8-12% | |
| Kresole | 25-30% | |
| Xylenole | 7-10% | |
| Wasserlösliche Säuren und Laugen | bis 0,4% | |

VERWENDUNGSZWECK: Für mannigfache synthetische Verwendung bei der Herstellung pharmazeutischer und weiterer organischer Präparate
 VERPACKUNG: Eigene und Käufersesselwagen
 VERSAND: Ab Werk



TEROSIT

WEICHMACHERÖL

| | |
|--------------------------|-------------|
| Spez. Gew. bei 20 C | 0,930 0,980 |
| Stockpunkt nach DIN | 15 20 C |
| Viskosität bei 50 C | 2 4 E |
| Siedebeginn | 270 300 C |
| Weichparaffin nach Halde | 20% |

VERWENDUNGSZWECK:

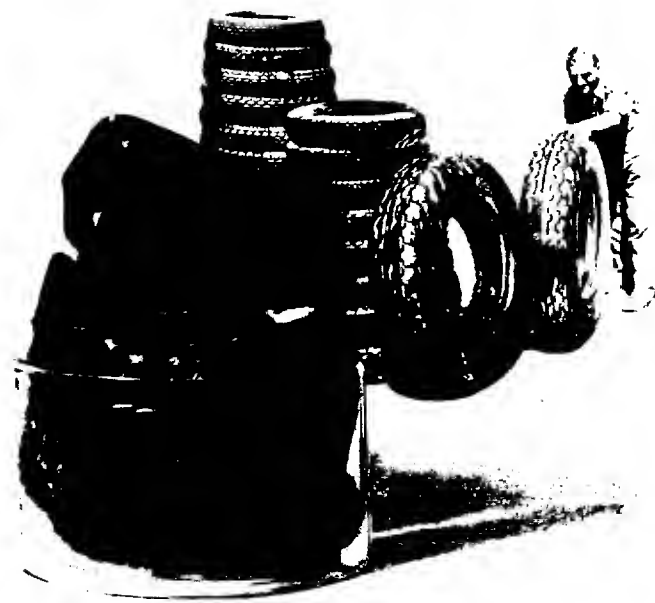
Weichmachermittel für Kautschuk- und Regeneratkautschuk-industrie, ähnlich den Produkten Naphtolen ZD und Kautschol sowie als Heizöl

VERPACKUNG:

Eigene Kesselwagen und Käuferfässer

VERSAND:

Ab Werk



TEROSIT

MINERALRUBBER 60/70, 70/80

| | |
|-----------------------------|----------------------|
| Spez. Gew. bei 20° C | 1,050 - 1,150 |
| Erweichungspunkt n. K. S. | 61 - 70 / 71 - 80° C |
| Paraffingehalt nach Holde | 4 - 8% |
| Kreosotgehalt | 4 - 8% |
| Mechanische und Kaksanteile | 12 - 20% |

VERWENDUNGSZWECK:
Rohstoff für die Kautschukindustrie
Verschnittmaterial für bituminöse Bautenschutzmittel

VERPACKUNG:
Lose, in Reichsbahnwagen

VERSAND:
Ab Werk

10



TEROSIT

BRAUNKOHLENTEERPECH

| | | |
|-----------------------------|-------|-------|
| Spez. Gew. bei 20 °C | 1,050 | 1,150 |
| Erweichungspunkt n. K. S. | 51 | 60 °C |
| Paraffingehalt nach Holde | 18 „ | |
| Kreosotgehalt | 5 | 10 „ |
| Mechanische und Koksanteile | 10 | 18 „ |

VERWENDUNGSZWECK :

Deckmassengrundlage für Dachpappenfabrikation und Verschnittmaterial für Dachpappenimprägniermasse

VERPACKUNG :

Lose, in Reichsbahnwagen

VERSAND :

Ab Werk



TEROSIT

DACHANSTRICHMASSE

| | |
|-----------------------------|-------------|
| Spez. Gew. bei 20 C | 1,050 1,150 |
| Erweichungspunkt n. K. S. | 41" 50 C |
| Paraffingehalt nach Halde | 10 15" |
| Kreasatgehalt | 6 10" |
| Mechanische und Kaksanteile | 6 12" |

VERWENDUNGSZWECK:

Als Schutzanstrichmasse für gealterte bzw. schadhaft gewordene Dachpappendächer

VERPACKUNG:

Lose, in Reichsbahnwagen

VERSAND:

Frei



TEROSIT

KABELVERGUSSMASSE

| | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Spez. Gew. bei 20 °C | 1,050 1,150 |
| Erweichungspunkt n. K. S. | 38 44 °C |
| Paraffingehalt nach Holde | 10 20 % |
| Kreosotgehalt | 7 11 % |
| Mechanische und Koksanteile | 5 9 % |
| Elektrische Durchschlagfestigkeit | bis 1000 Volt erprobt |

VERWENDUNGSZWECK:
Vergußmasse für Kabelmuffen und Kabelanschlüsse

VERPACKUNG:
Lose, in Reichsbahnwagen

VERSAND:
Ab Werk



TEROSIT

PRESSLINGE EI- UND TELLERFORM

| | |
|-----------------|-----------------------|
| Heizwert | 5500 WE kg |
| Druckfestigkeit | 10 kg cm ² |
| Asche | 15% |

VERWENDUNGSZWECK:
Heizkräftiges, standfestes Brennmaterial

VERPACKUNG:
Lose, in Reichsbahnwagen

VERSAND:
Ab Werk



TEROSIT

HAUSHALTKERZEN

| | |
|------------------------|--------------------------------|
| Schmelzpunkt | 52—54 °C |
| Gewicht der Kerze | 50—60 g |
| Ölgehalt des Paraffins | 0,5 % |
| Farbe | weiß |
| Brenneigenschaften | nicht tropfend, nicht rauchend |

VERWENDUNGSZWECK:
Für Beleuchtungszwecke im Haushalt

VERPACKUNG:
6 Stück zu 350 g

VERSAND:
Ab Werk



TEROSIT

WEIHNACHTSKERZEN

| | |
|------------------------|------------------------------|
| Schmelzpunkt | 52 54 C |
| Gewicht der Kerze | 19 g |
| Ölgehalt des Paraffins | 0,5%, |
| Farbe | weiß |
| Brenneigenschaften | nicht tropfend, nicht rußend |

VERWENDUNGSZWECK:

Für Weihnachtsbeleuchtung, für Lampions bei Volks- und Gartenfesten

VERPACKUNG:

12 Stück zu 250 g

VERSAND:

Ab Werk



TEROSIT

ASPHALTRUCKSTÄNDE

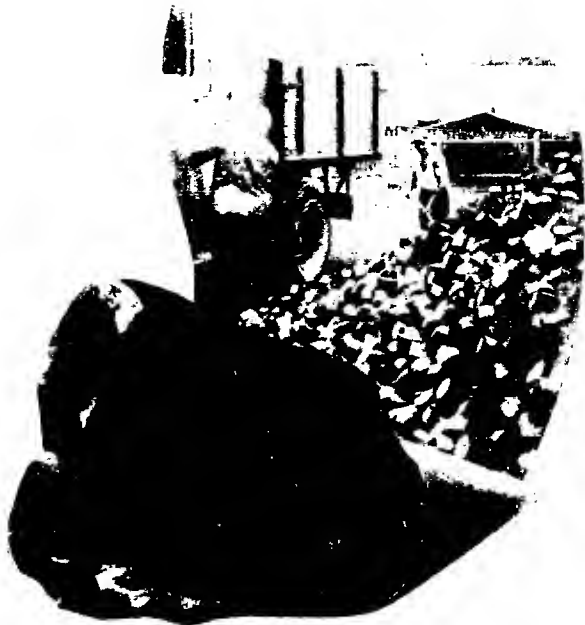
| | |
|------------------------------|-----|
| Asphalt | 40% |
| Kohlenstoffe und Koksanteile | 60% |

VERWENDUNGSZWECK:
Für Brennstoffherstellung

VERPACKUNG:
In Reichsbahnwagen

VERSAND:
Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



TEROSIT
TEERRUCKSTÄNDE

VERWENDUNGSZWECK :
Für die Brennstoff-Brikettierung

VERPACKUNG :
In Reichsbahnwagen

VERSAND :
Ab Verladestelle

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

18



TEROSIT

MITTELÖLPHENOLDESTILLAT

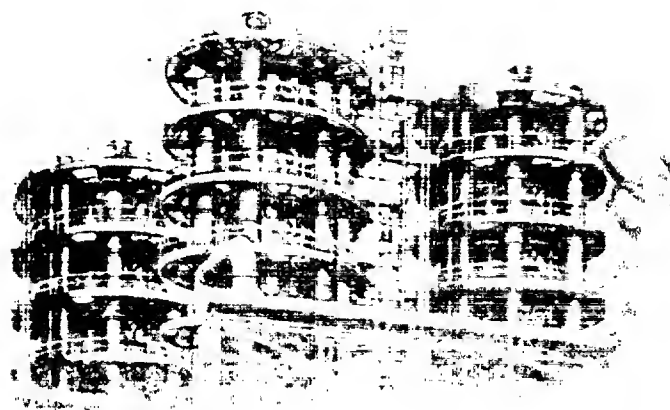
| | |
|---------------------|-------------|
| Spez. Gew. bei 20 C | etwa 1,05 |
| Neutralölgehalt | 25—30 „ |
| Siedezone | 190 —290 C |
| Flammpunkt | über 55 C |
| Stockpunkt | —5 bis —8 C |
| Wassergehalt | 3—5 „ |

VERWENDUNGSZWECK :
Für die Herstellung von Kunstharzen

VERPACKUNG :
Eigene und Käufers Kesselwagen

VERSAND :
Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

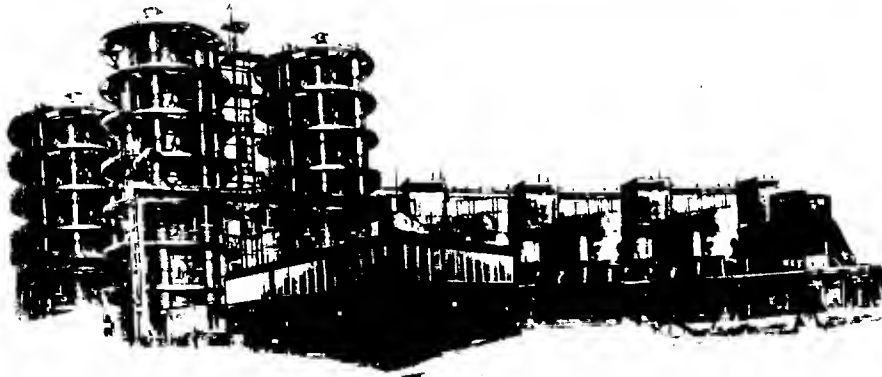


ASYN



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

E R Z E U G N I S S E



ASYN

WERK SCHWARZHEIDE

(10a) SCHWARZHEIDE ÜBER RUHLAND, LAUSITZ · FERNRUF, RUHLAND 291 293, SENFTENBERG 237-238
DRAHTWORT: SYNTHESCHWARZHEIDE · FERNSCHREIBER: 2251

IM JAHRE 1925 GELANG ES ERSTMALIG, DURCH KATALYTISCHE BEHANDLUNG VON KOHLENOXYD UND WASSERSTOFF BEI NORMALEM DRUCK FLÜSSIGE KOHLENWASSERSTOFFE HERZUSTELLEN. ZUR HERSTELLUNG DES SYNTHESGASES KANN MAN JEDE VERGASBARE SUBSTANZ VERWENDEN, WIE STEINKOHLE, KOKS, BRAUNKOHLE, TORF USW. IN SCHWARZHEIDE WIRD SYNTHESGAS DURCH VERGASUNG VON BRAUNKOHLENBRIKETS BESONDERER FORM UND BESCHAFFENHEIT ERZEUGT. DAS SYNTHES-VERFAHREN GARANTIERE DIE VERSORGUNG DER EINSCHLÄGIGEN INDUSTRIE UND VERBRAUCHERKREISE MIT ZUSATZROHSTOFFEN, WIE TREIBGAS, PROPAN, BUTAN, BENZIN, DIESELKRAFTSTOFF, KOGASIN, PARAFFINGATSCH UND MAKROPARAFFIN.

DIESE ROHSTOFFE WERDEN ENTWEDER DIREKT VERKAUFT, UM ALS AUSGANGSPRODUKT WEITERER WIRTSCHAFTLICH WERTVOLLER PRODUKTE ZU DIENEN, ODER ABER IM WERK SELBST AUF LÖSUNGSMITTEL, EICHKRAFTSTOFFE, ANOXYDIERTE PARAFFINE, WEICHMACHER, SEIFEN, SCHUHCREME USW. VERARBEITET ZU WERDEN. DIE SICH STEIGERENDE ENTWICKLUNG DER KOHLEVEREDLUNG HILFT DAMIT DER VERARBEITENDEN INDUSTRIE UND WIRTSCHAFT BEIM AUFBAU UND DIENT DER ERFÜLLUNG UNSERER WIRTSCHAFTSPLÄNE.

2

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



STAATLICHE A.G. SYNTHES WERK SCHWARZHEIDE

(10 a) SCHWARZHEIDE ÜBER RUHLAND/LAUSITZ · FERNRUF: RUHLAND 291/293, SENFTENBERG 237/238

DRAHTWORT: SYNTHES SCHWARZHEIDE · FERNSCHREIBER: 2251

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

3

Produktionsprogramm

ASYN

| PRODUKT | VERWENDUNGSZWECK | SEITE |
|--|---|-------|
| BENZIN | Als Fahrbenzin und Lösungsmittel | 6 |
| DIESELÖL | Treibstoff für Dieselmotoren, als Heizöl | 7 |
| PROPAN | Als Heizgas für Haushalt- und technische Zwecke, als Kälteflüssigkeit für Kälteanlagen | 8 |
| BUTAN | Als Heizgas für technische Zwecke, als Treibstoff in Mischung mit Propan | 9 |
| TREIBGAS | Als Treibstoff und für Heizzwecke | 10 |
| MAKROPARAFFIN gebleicht und ungebleicht | Als Rohstoff für die wachstverarbeitende Industrie, als Isoliermaterial in der elektratechnischen Industrie | 11 |
| KOGASIN | Ausgangsstoff für Morsolatherstellung, in der Textilhilfsmittel- und Lackindustrie | 12 |
| PARAFFINGATSCH | Ausgangsmaterial für Herstellung von Fettsäuren | 12 |
| LÖSUNGSMITTEL LB | Lösungsmittel in der chemischen und Kunststoffindustrie | 13 |
| LÖSUNGSMITTEL SB | Lösungsmittel in der chemischen und Lackindustrie | 13 |
| LÖSUNGSMITTEL SF | Lösungsmittel in der chemischen und Lackindustrie | 14 |
| LÖSUNGSMITTEL D | Lösungsmittel in der chemischen Industrie | 14 |
| ASYN-DACHKLEBE- MASSE | Als Klebemasse für Dachpappe | 15 |
| ASYN-FUGENVERGUSS- MASSE „VIABIT“ | Zum Vergießen von Fugen bei Beton, Platten und Pflasterungen | 16 |
| WEICHMACHER WK 3, WG 30 u. WG 30 E | In der Gummi- und Kunststoffindustrie | 17 |

| PRODUKT | VERWENDUNGSZWECK | SEITE |
|---|---|-------|
| ANOX. PARAFFINE | Ausgangsprodukt für die Schmierstoff- und Seifenindustrie. Zur Herstellung von Bohrerölen | 18 |
| CHLORAFFIN | Verarbeitungsmittel für die Kautschukindustrie | 19 |
| PARAFFINÖL, SYNTH. | Als Fußbodenöl, Filteröl für Luftfilter | 20 |
| PENTAN | Als Spezialbenzin in der chemischen Industrie | 21 |
| PETROLÄTHER | Als Wundbenzin gemäß DAB 6 | 22 |
| WUNDBENZIN | Für medizinische Zwecke | 23 |
| LÖTBENZIN | Als Feuertzeug- und Lötbrenzin, Spezialbenzin in der chemischen Industrie | 24 |
| XYLOLERSATZ | Als Spezialbenzin in der chemischen Industrie, zur Wasserbestimmung als Ersatz für Xylol | 25 |
| HYDRIERRÜCKSTAND | Für die Lack- und Farbenindustrie | 26 |
| VASELINE, SYNTH. | Als technische Vaseline | 27 |
| FLÜSSIGE SEIFE | Im Haushalt und in Wäschereien | 28 |
| HOCHGLANZ- WACHSCREME | Zur Pflege für Schuh- und Lederwaren aller Art, als Möbel- und Fußbodenpflegemittel | 29 |
| HARZ-G, SYNTH. | In der Lack- und Farbenindustrie | 30 |
| AUSGEBRAUCHTE GASREINIGUNGSMASSE | Rohstoff für Schwefelsäurefabriken | 31 |

ASYN

BENZIN

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|---------------------------------------|-------------------------------------|--|
| Spez. Gewicht bei 15° C | etwa 0,685 | Aräometer Siedeanalyse nach Engler-Methode |
| Siedebeginn | etwa 40° C | |
| Siedeverlauf bis 100° C übergehend | etwa 50 Vol. % | |
| bis 200° C übergehend | etwa 98 Vol. % | |
| Dampfdruck nach Reid | | Bomben-Apparatur Abdampfdruckstand aus 100 cm ³ Kraftstoff bei 110° C in Glasschale Verbrennung in der Knollgos-Apparatur oder Grote-Krekeler-Apparatur Titration mit n/10 alkoholischer KOH Eintauchen eines Kupferstreifens in 50 cm ³ Benzin — je 1 Std. bei 50° C und 100° C Motor-Methode |
| a) im Sommer | höchstens 0,6 atü bei 40° C | |
| b) im Winter | höchstens 0,8 atü bei 40° C | |
| Abdampftest | höchstens 20 mg/100 cm ³ | |
| Schwefelgehalt | unter 0,1 | |
| Neutralisationszahl | höchstens 0,3 mg KOH/g | |
| Cu-Streifentest | negativ | |
| Oktonzahl | 50 55 unverbleit 68 verbleit | |

Die garantierten Werte entsprechen den Gütevorschriften der DDR

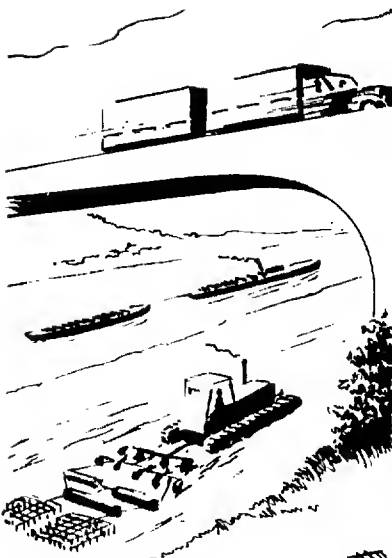
VERWENDUNGSZWECK: Als Fahrbenzin und Lösungsmittel
 VERPACKUNG: in Leihkesselwagen
 VERSAND: Frei erste Empfangsstation

ASYN

DIESELÖL

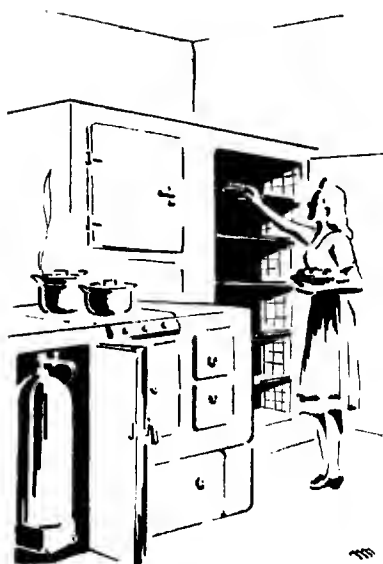
Gemisch oliphatischer, gesättigter und olefinischer Kohlenwasserstoffe, frei von Aromaten, Hydroaromaten, Heterocyklen und Schwefelverbindungen

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|-------------------------|--------------------|--------------------------------------|
| Spez. Gewicht bei 20° C | > 0,740 | Aräometer |
| Siedelage | 180—240° C | Siedeanalyse nach Engler |
| Flammpunkt | 45° ± 7° C | nach Pensky-Martens |
| Säurezahl | < 0,1 mg KOH/g | Titration mit n/10 alkoholischer KOH |
| Stockpunkt | < - 32° C | |
| Kristallisationspunkt | < - 27° C | |
| Cetanzahl | > 58 | Motor-Methode |



VERWENDUNGSZWECK : Als Dieselmotorkraftstoff
VERPACKUNG : Leih-, Reichsbahn- und Käufers Kesselwagen
VERSAND : Frachtfrei erste Empfangsstation

ASYN



PROPAN

Im wesentlichen ein Gemisch von C_3H_6 und C_3H_8

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|--|--------------------|----------------------|
| Gehalt an C_3 -- Kohlenwasserstoffen --- | > 95 Gew. % | nach Stock |
| Gehalt an C_2/C_1 -- Kohlenwasserstoffen | < 5 Gew. % | |
| Gehalt an Schwefel, mg/Nm ³ | | |
| H ₂ S | 0 | |
| organ. Schwefel | < 30 | |
| elem. Schwefel | 0 | |
| COS | negativ | |
| Merkaptane | negativ | |
| Gehalt an Harzen und Ölen | < 20 mg/kg | |

VERWENDUNGSZWECK : Als Heizgas für Haushalt und technische Zwecke, als Kälteflüssigkeit für Kälteanlagen, als Treibstoff in Mischung mit Butan

VERPACKUNG : In Käufers Druckkesselwagen oder Spezial-Druckflaschen

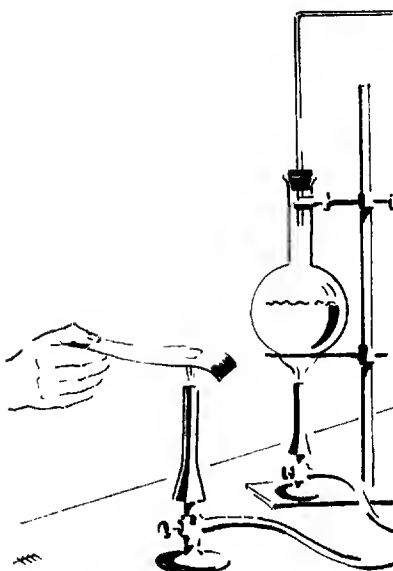
VERSAND : Ab Werk

ASYN

BUTAN

Im wesentlichen ein Gemisch von C_4H_{10} und C_4H_8

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|---|--------------------|----------------------|
| Gehalt an C_4 — Kohlenwasserstoffen — | > 95 Gew. % | nach Stock |
| Gehalt an C_3/C_5 — Kohlenwasserstoffen — | < 5 Gew. % | |
| Gehalt an Schwefel, mg/Nm ³ | | |
| H ₂ S | 0 | |
| organ. Schwefel | < 30 | |
| elem. Schwefel | 0 | |
| COS | negativ | |
| Merkaptane | negativ | |
| Gehalt an Harzen und Ölen | < 20 mg/kg | |



VERWENDUNGSZWECK: Als Heizgas für technische Zwecke, als Treibstoff in Mischung mit Propan zur Weiterverarbeitung auf flüssigen Vergaserkraftstoff

VERPACKUNG: In Käufers Druckkesselwagen oder Spezial-Druckflaschen.

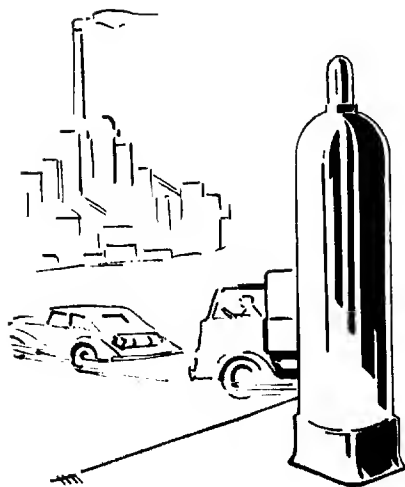
VERSAND: Ab Werk.



TREIBGAS

Gemisch von Propan und Butan entsprechend den nachstehenden Normen:

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|--|--------------------|----------------------|
| Gehalt an C ₄ — Kohlenwasserstoffen — | | |
| Sommer: | < 75 Gew. % | noch Stock |
| Winter: | < 65 Gew. % | |
| Gehalt an Kohlenwasserstoffen | > 97 Gew. % | |
| Gehalt an Inerten | < 2 Gew. % | |
| Gehalt an Schwefel mg/Nm ³ | | |
| H ₂ S | 0 | |
| organ. Schwefel | < 30 | |
| elem. Schwefel | 0 | |
| COS | negativ | |
| Merkaptane | negativ | |
| Gehalt an Harzen und Ölen | < 20 mg/kg | |



VERWENDUNGSZWECK: Als Treibstoff und für Heizzwecke

VERPACKUNG: In Käufern Druckkesselwagen oder Spezial-Druckflaschen

VERSAND: Ab Werk

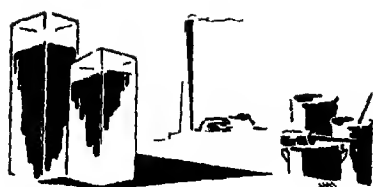
ASYN

MAKROPARAFFIN gebleicht – ungebleicht

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|-----------------------|--------------------|----------------------|
| Spez. Gew. bei 120° C | 0,760—0,770 | Aräometer |
| Paraffingehalt | 85% | Halde |
| Erstarrungspunkt | 90—95° C | Shukoff |



VERWENDUNGSZWECK: Als Rohstoff für wachsverarbeitende Industrie, als Isoliermaterial in der elektratechnischen Industrie
VERPACKUNG: Lose, in Platten gegossen, ca. 10 kg
VERSAND: Ab Werk



VERWENDUNGSZWECK:

VERPACKUNG:

VERSAND:

KOGASIN

Gemisch aliphatischer, gesättigter und olefinischer Kohlenwasserstoffe, frei von Aramaten, Hydroaromaten, Heterocyklen und Schwefelverbindungen

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|-------------------------|--------------------|---------------------------------|
| Spez. Gewicht bei 15° C | 0,770 - 0,774 | Aräometer |
| Siedebeginn | 225° C | Siedeanalyse nach Engler |
| Sieende | 345° C | |
| Kristallisationspunkt | < +10° C | |
| Säurezahl | 1,0 mg KOH/g | Titration mit n/10 alkohol. KOH |

Ausgangsstoff für Mersolatherstellung und zur weiteren chemischen Verarbeitung, z. B. in der Textilhilfsmittel- und Lackindustrie
In Käufers Kesselwagen
Ab Werk



VERWENDUNGSZWECK:

VERPACKUNG:

VERSAND:

PARAFFINGATSCH

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|-------------------------|---------------------|-----------------------------------|
| Spez. Gewicht bei 70° C | 0,760 - 0,770 | Aräometer |
| Siedebeginn | 320 - 330° C | } Engler-Methode nach Kaufmann |
| Übergang bis 360° C | 45 - 55 Vol. % | |
| Jodzahl | unter 3 | |
| Vorhandene Garantie | | |
| Siedebeginn | 323° ± 2° C | |
| Übergang bis 323° C | nicht über 1 Vol. % | |

Ausgangsmaterial für Herstellung von Fettsäuren durch Oxydation von Kohlenwasserstoffen durch Luft
In Käufers heizbaren Kesselwagen und Fässern
Ab Werk

ASYN



LÖSUNGSMITTEL LB

Eigenschaften:

Garantierte Werte:

Bestimmungsmethoden:

Spez. Gewicht bei 15° C

0,665 - 0,670

Aräometer

Siedebeginn

ca. 35 - 45° C

Engler-Methode

Siedeende

ca. 130 - 150° C

VERWENDUNGSZWECK: Lösungsmittel in der chemischen und Kunststoffindustrie
VERPACKUNG: In Käufers Kesselwagen und Fässern
VERSAND: Ab Werk



LÖSUNGSMITTEL SB

Eigenschaften:

Garantierte Werte:

Bestimmungsmethoden:

Spez. Gewicht bei 15° C

0,715 - 0,720

Aräometer

Siedegrenzen

ca. 100 - 190° C

Engler-Methode

VERWENDUNGSZWECK: Lösungsmittel in der chemischen und Lackindustrie
VERPACKUNG: In Käufers Kesselwagen und Fässern
VERSAND: Ab Werk

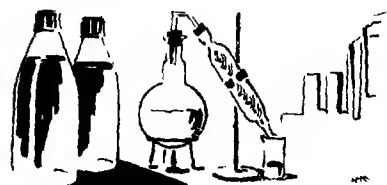
ASYN



LÖSUNGSMITTEL SF

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|---|-------------------------------|-----------------------------|
| Spez. Gewicht bei 15° C Siedegrenzen | 0,730—0,735 ca. 140—210° C | Aräometer Engler-Methode |

VERWENDUNGSZWECK: Testbenzin als Lösungsmittel in der chemischen und Lackindustrie
VERPACKUNG: In Käufers Kesselwagen und Fässern
VERSAND: Ab Werk



LÖSUNGSMITTEL D

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|---|------------------------------|-----------------------------|
| Spez. Gewicht bei 15° C Siedegrenzen | 0,705—0,715 ca. 65—170° C | Aräometer Engler-Methode |

VERWENDUNGSZWECK: Lösungsmittel in der chemischen Industrie
VERPACKUNG: In Käufers Kesselwagen und Fässern
VERSAND: Ab Werk

13

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



ASYN

DACHKLEBEMASSE

Tropfpunkt = 75° C

VERWENDUNGSZWECK:
Zum Abdichten und als Klebemasse für Dachpappe
VERPACKUNG:
In Pappkartons, Nettogewicht ca. 50 kg
VERSAND:
Frei Empfangsstation

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



ASYN

**FUGENVERGUSSMASSE
„VIABIT“**

Erweichungspunkt = + 70° C
Tropfpunkt = + 80° C

VERWENDUNGSZWECK:

Zum Vergießen von Fugen aller Art bei Beton, Platten und
Pflasterungen
Reichsautobahnen

VERPACKUNG:

In Pappkartons, Nettogewicht ca. 60 kg

VERSAND:

Frei Empfangsstation

15



ASYN

WEICHMACHER

WK 3: Spez. Gew. bei 20° C : 1,035
Viskosität bei 20° C : 3° E

WG 30: Spez. Gew. bei 50° C : 1,180
Viskosität bei 50° C : 30° E

WG 30 E: Spez. Gew. bei 50° C : 1,180
Viskosität bei 50° C : 30° E
PH-Wert : < 8
Wassergehalt : < 1%

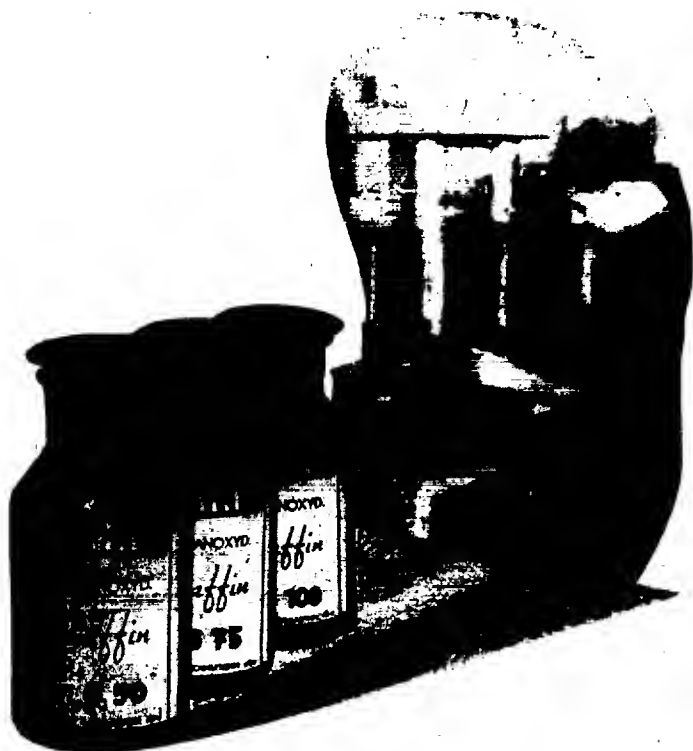
VERWENDUNGSZWECK:

Diese Weichmacher werden sowohl in der Anstrichtechnik als auch in der Gummi- und Kunststoffindustrie verwendet

VERPACKUNG:

Käufers Kesselwagen und Gebinde

VERSAND:



ASYN

ANOX. PARAFFINE

- G 50:** Spez. Gew. bei 15° C = 0,870 - 0,890
Erstarrungspunkt = 30 - 33° C
Säurezahl ca. = 50 mg KOH/g
Esterzahl ca. = 50 - 70 mg KOH/g
- G 75:** Spez. Gew. bei 15° C = 0,890 - 0,910
Erstarrungspunkt = 28 - 33° C
Säurezahl ca. = 75 mg KOH/g
- G 100:** Spez. Gew. bei 15° C = 0,900 - 0,920
Erstarrungspunkt = 30 - 32° C
Säurezahl ca. = 100 mg KOH/g

VERWENDUNGSZWECK:

Ausgangsprodukt für die Schmierstoff- und Seifenindustrie zur Herstellung von Bohrrölen, sowie auch für viele andere Bereiche der chemischen und der Emulsionstechnik

VERPACKUNG:

Heizbare Käufers Kesselwagen und Fässer

VERSAND:

Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



ASYN

CHLORAFFIN

Spez. Gew. bei 20° C = 0,785–0,795
Siedelage = 45–200° C

VERWENDUNGSZWECK:
Verarbeitungsmittel für die Kautschukindustrie
VERPACKUNG:
Käufers Kesselwagen und Gebinde
VERSAND:
Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



ASYN

PARAFFINÖL, synth.

Spez. Gew. bei 15° C $\approx 0,772 \pm 0,002$
Siedebeginn $\approx 230^\circ \pm 5^\circ \text{C}$
Siedeende $\approx 325^\circ \pm 10^\circ \text{C}$
Flammpunkt $\approx 95^\circ \pm 10^\circ \text{C}$

VERWENDUNGSZWECK:

Als staubbindendes Öl für Fußböden, Filteröl für Luftfilter, zur Weiterverarbeitung in der chemischen Industrie

VERPACKUNG:

Käufers Kesselwagen und Fässer

VERSAND:

Ab Werk



ASYN

PENTAN

Spezialbenzin

Spez. Gew. bei 15°C 0,625

Siedebeginn ca. 28°C

Siedeende ca. = 49°C

VERWENDUNGSZWECK:
Als Spezialbenzin in der chemischen Industrie

VERPACKUNG:
Käufers Kesselwagen und Fässer

VERSAND:
Ab Werk



ASYN

PETROLÄTHER

Spezialbenzin

Spez. Gew. bei 20° C = 0,646

Siedebeginn ca. = 40° C

Siedeende ca. = 69° C

VERWENDUNGSZWECK:

Als Wundbenzin gemäß DAB 6 sowie als Extraktionsbenzin für Ölsaaten

VERPACKUNG:

Käufers Fässer

VERSAND:

Ab Werk

21



ASYN

WUNDBENZIN

Spezialbenzin

Spez. Gew. bei 15° C = 0,668 ± 0,004
Siedebeginn ca. 63° C ± 5° C
Dampfdruck nach Reid bei 40° C = 0,28 atü

VERWENDUNGSZWECK:
Für medizinische Zwecke

VERPACKUNG:
Kundengebinde

VERSAND:
Ab Werk



LOTBENZIN

Spezialbenzin

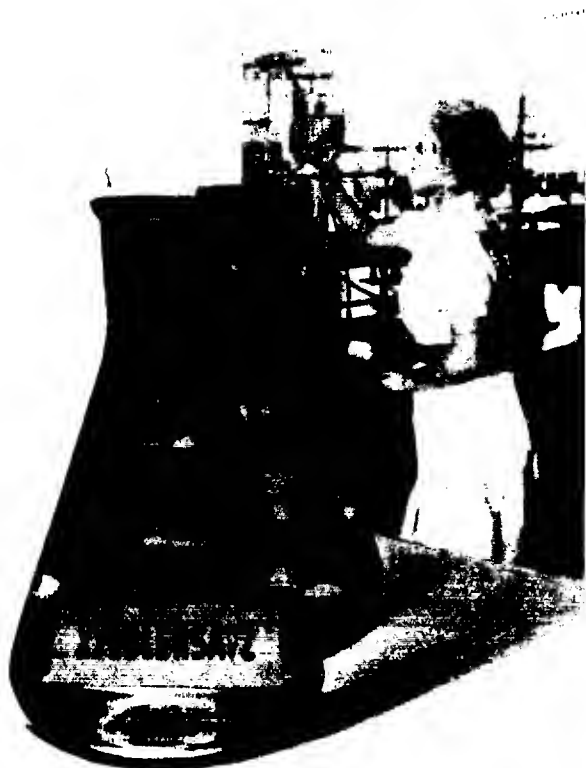
Spez. Gew. bei 20° C = 0,684
Siedebeginn ca. = 90° C
Siedeende ca. = 118° C

VERWENDUNGSZWECK:
Als Feuerzeug- und Lötlbenzin,
als Spezialbenzin in der chemischen Industrie

VERPACKUNG:
Käufers Kesselwagen und Fässer

VERSAND:
Ab Werk

23



ASYN

XYLOLERSATZ

Spezialbenzin

Spez. Gew. bei 20° C = 0,701

Siedebeginn ca. = 105° C

Siedeende ca. = 142° C

VERWENDUNGSZWECK:

Als Spezialbenzin in der chemischen Industrie, im Laboratorium,
zur Wasserbestimmung als Ersatz für Xylol zu verwenden

VERPACKUNG:

Käufers Kesselwagen und Fässer

VERSAND:

Ab Werk



HYDRIERRUCKSTAND

Spezialbenzin

Spez. Gew. bei 20° C = 0,720
Siedebeginn ca. = 80° C
Siedeende ca. = 190° C

VERWENDUNGSZWECK:
Für die Lack- und Farbenindustrie

VERPACKUNG:
Käufers Kesselwagen und Fässer

VERSAND:

25

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



ASYN

VASELINE, synth.

Spez. Gew. bei 60 °C -- 0,768
Säurezahl -- 0,0 mg KOH/g
Verseifungszahl -- 3 mg KOH/g
Erstarrungspunkt -- 40 - 45° C

VERWENDUNGSZWECK:

Als technische Vaseline

VERPACKUNG:

In Pappkübeln, Nettogewicht 6 kg

VERSAND:

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

26

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



ASYN

FLUSSIGE SEIFE

Gehalt an Mersolat = 24%

VERWENDUNGSZWECK:

Für den täglichen Gebrauch im Haushalt und Wäschereien

VERPACKUNG:

Käufers Gebinde

VERSAND:

Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

27



ASYN

HOCHGLANZ-WACHSCREME

Gehalt an Lösungsmitteln 55-60%

Farbe: Farblos, gelborange, braun, schwarz

VERWENDUNGSZWECK:

Zur Pflege von Schuh- und Lederwaren aller Art
Naßabwaschbare Bohnermasse zur Pflege und Auffrischung
von Dielen, Parkett- und Linoleumfußböden sowie zur Be-
handlung von Möbeln

VERPACKUNG:

In Bakelitschraubdosen à 333 g in Kartons zu 36 Dosen -
In Vinidurdosen à 175 g in Kartons zu 72 Dosen
In Vinidurdosen à 125 g in Kartons zu 95 Dosen
In Pappbehältern, Nettogewicht 6 kg

VERSAND:

Ab Werk, Waggonversand frei Empfangsstation



HARZ-G, synth.

Fließpunkt = $> + 60^{\circ} \text{C}$

Tropfpunkt = $+ 80^{\circ} \text{C}$

Nicht brennbar und lichtecht

VERWENDUNGSZWECK:

Durch seine Lichtechtheit und Unentflammbarkeit ist das synthetische Harz G besonders in der Lack- und Farbenindustrie zu verwenden

VERPACKUNG:

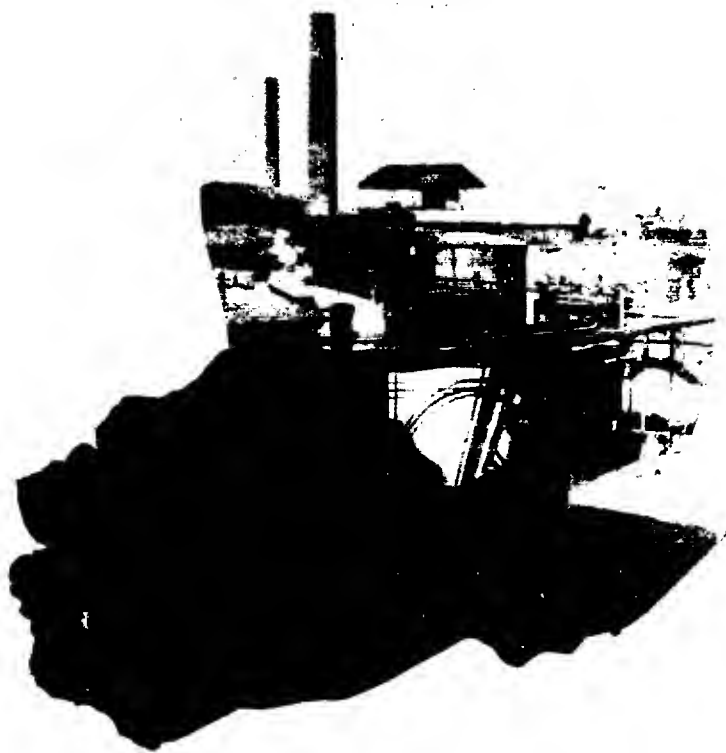
In Kundengefäßen

VERSAND:

Ab Werk

29

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



ASYN

**AUSGEBRAUCHTE
GASREINIGUNGSMASSE**

Gehalt an elementarem Schwefel bis 45%
bezogen auf wasserfreie Masse

VERWENDUNGSZWECK:
Rohstoff für Schwefelsäurefabriken

VERPACKUNG:
Reichsbahnwagen

VERSAND:
Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

30



GÖLZAU

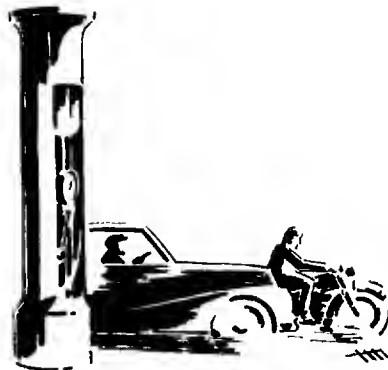
KOMBINAT GÖLZAU

(19b) WEISSANDT-GÖLZAU ÜBER KÖTHEN (SACHSEN-ANHALT) · FERNRUF: RADEGAST 320, KÖTHEN 2165 UND 2175
DRAHTWORT: SCHWELWERK GÖLZAU

DIE IM BITTERFELDER KOHLENREVIER LAGERNDE HOCHWERTIGE TIEFBAUKOHLE ZWINGT AUS VOLKSWIRTSCHAFTLICHEN GRÜNDEN ZU EINER RESTLOSEN AUSNUTZUNG DIESES WERTVOLLEN ROHSTOFFES.
DAS KOMBINAT GÖLZAU DER STAATLICHEN AG „SYNTHESE“ WURDE IM JAHRE 1926 ERBAUT UND IM JAHRE 1928 IN BETRIEB GENOMMEN.
BESONDERS NACH DEM ZUSAMMENBRUCH IM JAHRE 1945 HABEN BELEGSCHAFT UND WERKSLEITUNG DES KOMBINATS ALLE KRAFT DARANGESETZT, DURCH SYSTEMATISCHE ARBEIT EINE VERBESSERUNG DER IM KOMBINAT GÖLZAU BESTEHENDEN ARBEITSMETHODEN ZU ERREICHEN.
ES IST UNSER ZIEL, DURCH WEITERE VERBESSERUNG DER QUALITÄT, VERBUNDEN MIT WEITERER STEIGERUNG UNSERER PRODUKTION, UNSEREN ANTEIL ZUR ERFÜLLUNG UND ÜBERERFÜLLUNG DES FÜNFJAHRPLANES DER DEUTSCHEN DEMOKRATISCHEN REPUBLIK BEIZUTRAGEN.
DIE NACHSTEHENDEN SEITEN GEBEN EIN SPIEGELBILD UNSERER PRODUKTION IM DERZEITIGEN UMFANG.

GÖLZAU

BENZIN

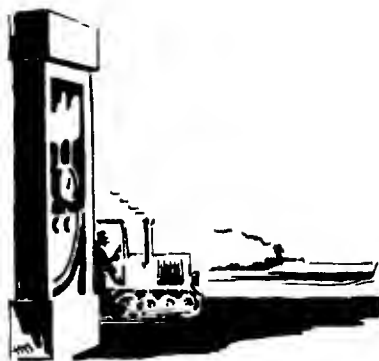


| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|-------------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| Äußere Beschaffenheit | klar, frei von Verunreinigungen | |
| Spez. Gewicht bei 15° C | nicht über 0,800 | Aräometer oder Mohr'sche Waage |
| Siedebeginn | nicht über 60° C | |
| Siedeverlauf | | Engler-Ubbelohde |
| bis 100° C übergehend | nicht unter 20,0 Vol. % | |
| bis 200° C übergehend | nicht unter 95,0 Vol. % | |
| Dampfdruck | | nach Reid DIN 51754 |
| a) Sommer | nicht über 0,6 atü | |
| b) Winter | nicht über 0,8 atü | |
| Abdampfdruckstand | nicht über 20,0 mg/100 cm³ | Glasschale DIN 51753 |
| Säurewert | nicht über 3,0 mg KOH/100 cm³ | DIN DVM 3678 |
| Cu-Streifentest | negativ | DIN-Blatt-Entwurf 51759 |
| Oktanzahl | 68,0 | CFR-Motor 51756 |

VERWENDUNGSZWECK: Guter Treibstoff mit hoher Oktanzahl für Vergasermotoren
VERPACKUNG: Kesselwagen
VERSAND: Frachtfrei erste Empfangsstation

GÖLZAU

DIESELKRAFTSTOFF



| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|-------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|
| Äußere Beschaffenheit | dunkel, frei von Verunreinigungen | |
| Spez. Gewicht bei 20 °C | nicht über 0,900 | Aräometer oder Mohr'sche Waage |
| Siedebeginn | 160 ° 260 °C | Engler-Ubbelohde |
| bis 300 °C übergehend | nicht unter 60,0 Vol.%, | |
| Stackpunkt | | DIN 53662 |
| a) Sommer | 10 °C | |
| b) Winter | 10 °C | |
| Cetanzahl | nicht unter 40,0 | Vorberg |
| Flammpunkt | nicht unter 55 °C | P. M. DIN 51758 |
| Aschegehalt | nicht über 0,05% | DIN 53657 |
| Canradson | nicht über 0,20% | DIN 51551 |
| Zinkstreifentest | nicht über 4,0 mg | |

VERWENDUNGSZWECK: Treibstoff für Dieselmotoren
VERPACKUNG: Kesselwagen
VERSAND: Frachtfrei erste Empfangsstation

W

GOLZAU

HARTPARAFFIN

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|-------------------------|---------------------|-------------------------------|
| Spez. Gewicht bei 70° C | 0,775 | Ärömeter oder Mohr'sche Waage |
| Äußere Beschaffenheit | weiße Kristallmasse | |
| Schmelzpunkt | 52° - 54° C | Shukoff |
| Verunreinigungen | keine | |
| Ölgehalt | unter 1,2% | Azetonmethode |
| Schwefelgehalt | nicht über 0,1% | Grothe-Krekeler |



VERWENDUNGSZWECK : Zur Herstellung von Kerzen, Bohnerwachs, Schuhcreme, Wachsblumen, Isollmaterial, Hartplatten u. a.
VERPACKUNG : In Kisten und Käufers Kesselwagen
VERSAND : Ab Werk



HEIZOL

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|-------------------------|--------------------------|--------------------------------|
| Spez. Gewicht bei 20° C | über 0,900 | Aräometer oder Mohr'sche Waage |
| Wassergehalt | unter 1% | Xylolmethode DIN DVM 3656 |
| Aschegehalt | nicht über 0,05% | DIN 53657 |
| Stockpunkt | nicht über + 15° C | DIN 53662 |
| Flammpunkt | 65°—145° C | P. M. DIN 51758 |
| Heizwert: Ho | zwischen 9400-9800 WE/kg | DIN 51708 |

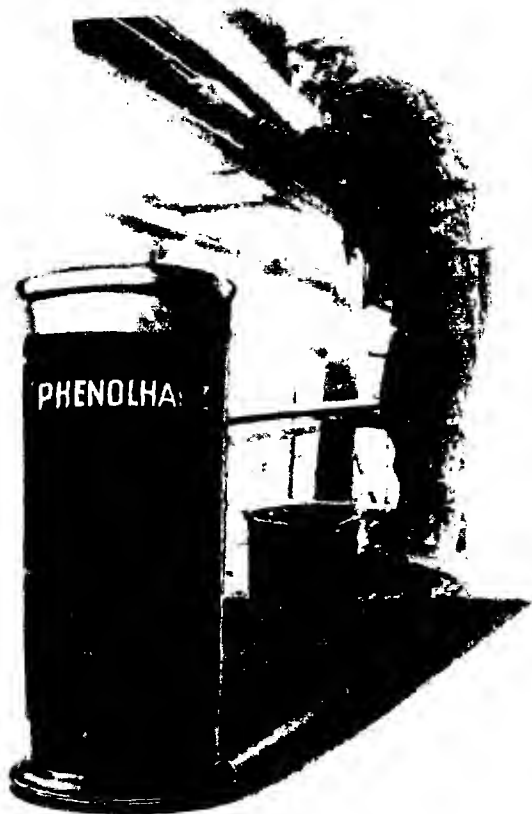
VERWENDUNGSZWECK: Für Industrieheizungen
VERPACKUNG: Kesselwagen
VERSAND: Ab Werk



WEICHMACHERÖL

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|-------------------------|--------------------|--------------------------------|
| Spez. Gewicht bei 20° C | etwa 1,04 | Aräometer oder Mohr'sche Waage |
| Stockpunkt | unter -2° C | DIN 53662 |
| Wassergehalt | unter 2% | Xylolmethode DIN DVM 3656 |

VERWENDUNGSZWECK: Für die Gummi-Industrie, Kette, Kernbinder, Lack- und Farbenindustrie
VERPACKUNG: Kesselwagen
VERSAND: Ab Werk



GÖLZAU

PHENOLHARZ

Erweichungspunkt 36 °C nach Kraemer-Sarnow

VERWENDUNGSZWECK :

Grundstoff für die Lack-, Dachpappen- und Schutzanstrichmittel-Industrie

VERPACKUNG :

Kesselwagen

VERSAND :

Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



PHENOLOL

Spez. Gew. bei 15° C : etwa 1,03
Saure Bestandteile : 50—70%
Stockpunkt : 7° C
Wassergehalt : unter 2%

VERWENDUNGSZWECK :
Für die weiterverarbeitende Industrie

VERPACKUNG :
Kesselwagen

VERSAND :
Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



GÖLZAU

LAUGEN-IMPRÄGNIERÖL

Spez. Gew. bei 20 °C 1,12
Saure Bestandteile 25 30%
Gehalt an verdünnter Natronlauge 70%

VERWENDUNGSZWECK:
Zur Imprägnierung der Innenkonstruktion von Hallen aus Holz, von Baubaracken, Scheunen usw.

VERPACKUNG:
Kesselwagen

VERSAND:
Ab Werk



GOLZAU

KONSERVIERÖL

Spez. Gew. bei 20 °C etwa 1,05
Kreosotgehalt 50-75%
Stockpunkt nicht über +10° C

VERWENDUNGSZWECK:

Zum Konservieren von Eisenbahnschwellen, Licht- und Tele-
graphenmasten, Bretterzäunen, Scheunentoren usw.

VERPACKUNG:

Kesselwagen

VERSAND:

Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



GÖLZAU

PARAFFINMASSE

Spez. Gew. bei 20 °C etwa 0,975
Flammpunkt über 200 °C
Tropfpunkt etwa 40 °C

VERWENDUNGSZWECK:

Für die weiterverarbeitende Industrie

Als Rohstoff für Dachpappe, Feueranzünder und Straßenvergußmasse

VERPACKUNG:

Kesselwagen

VERSAND:

Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

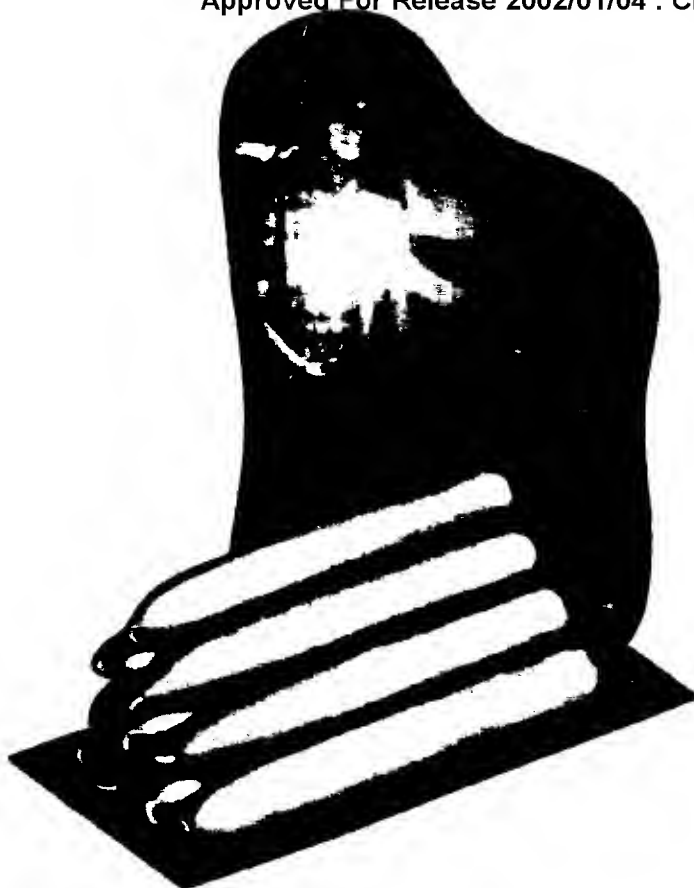


GÖLZAU

REINKETON

| | |
|----------------------|------------|
| Spez. Gew. bei 20 °C | 0,815 |
| Siedebeginn | 50 - 60 °C |
| Siedeende | 85 °C |

VERWENDUNGSZWECK:
Lösungsmittel für die Farben-, Lack- und chemische Industrie
VERPACKUNG:
Kesselwagen und Fässer der Käufer
VERSAND:
Ab Werk



GÖLZAU

HANDGETAUCHE KERZEN

Altarkerzen
Haushaltskerzen
Schmelzpunkt 52—54 °C nach Shukoff
Farbe weiß

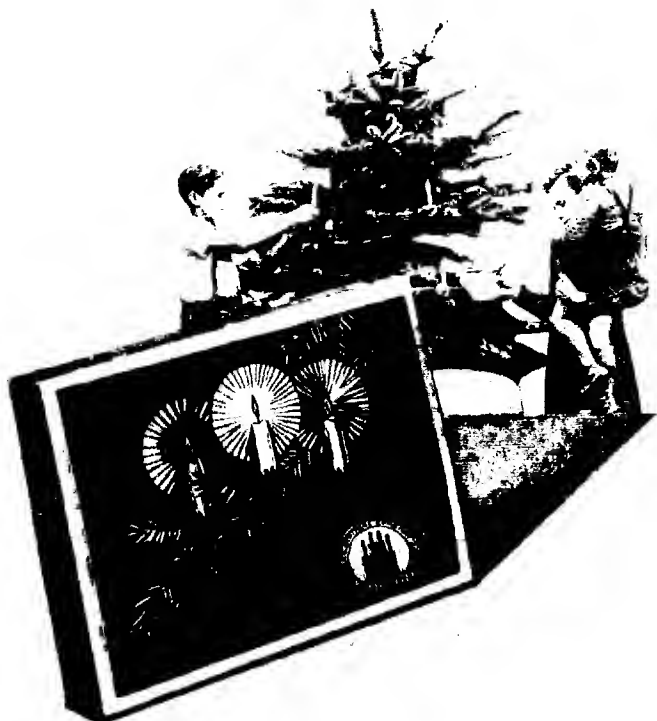
VERWENDUNGSZWECK:
für Beleuchtungszwecke aller Art

VERPACKUNG:
Lose, in Kisten zu 30 35 kg

VERSAND:
Ab Werk

19

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



GOLZAU

BAUMKERZEN

Schmelzpunkt S2 S4 C nach Shukoff
Farbe weiß

VERWENDUNGSZWECK :

Für Weihnachtsbeleuchtung, für Lampions bei Gartenfesten

VERPACKUNG :

In Faltschachteln 20 Stück zu 250 g, in Kisten zu 30 kg

VERSAND :

Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

13

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



GOLZAU

GOLZAUER MUSCHELN

Heizwert Ho 6500 WE/kg

VERWENDUNGSZWECK:
Hochwertiger Zünd- und Brennstoff

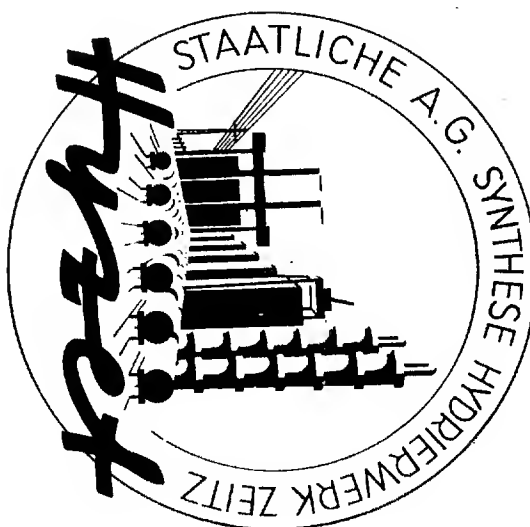
VERPACKUNG:
Waggon

VERSAND:
Ab Werk

14

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

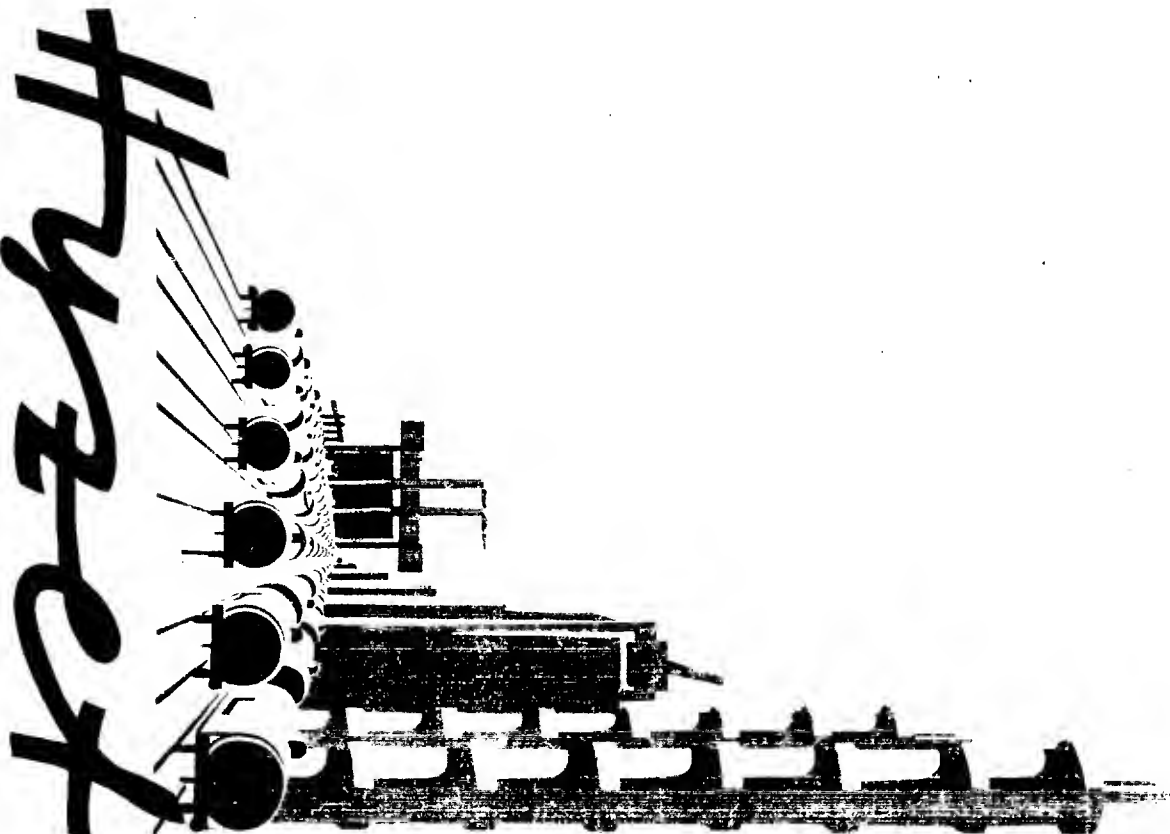
25X1X



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

STAATLICHE A.G. FÜR BRENNSTOFFINDUSTRIE
BENZIN DIESELÖL PARAFFIN MASCHINENÖL

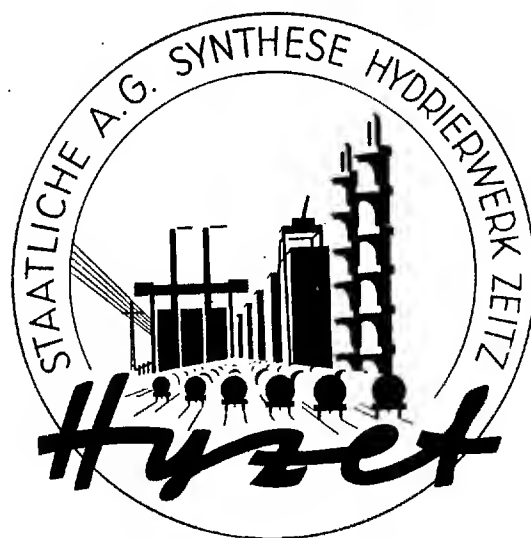


Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

26

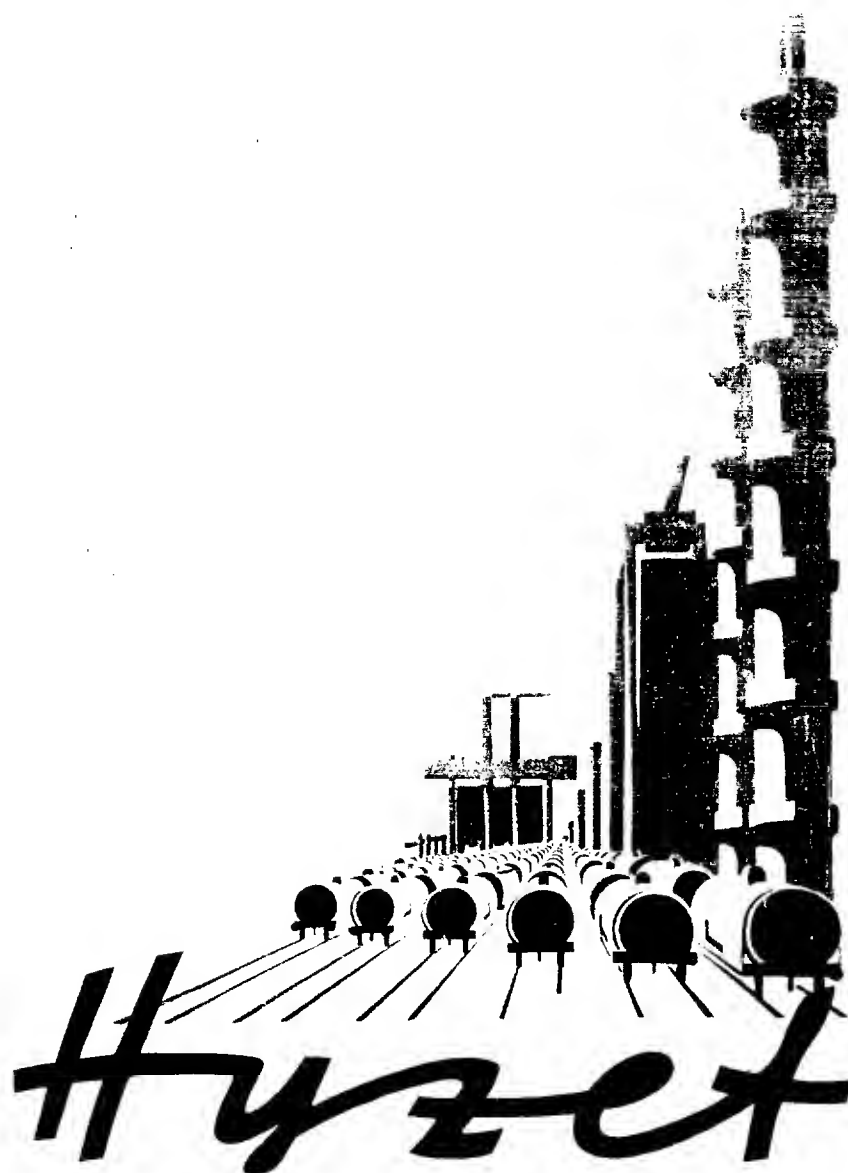
Approved For

25X1X



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

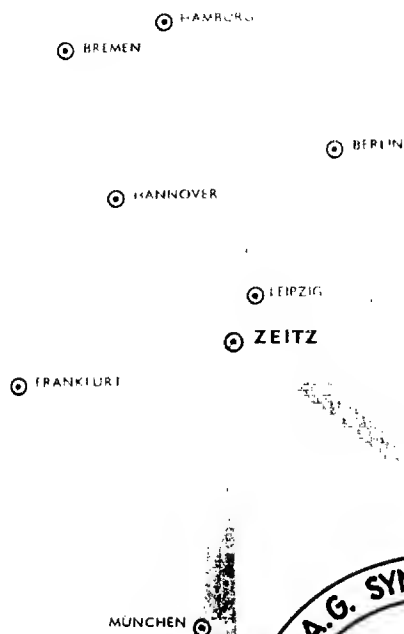
2



STAATLICHE A.G. FÜR BRENNSTOFFINDUSTRIE
BENZIN DIESELÖL PARAFFIN MASCHINENÖL

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

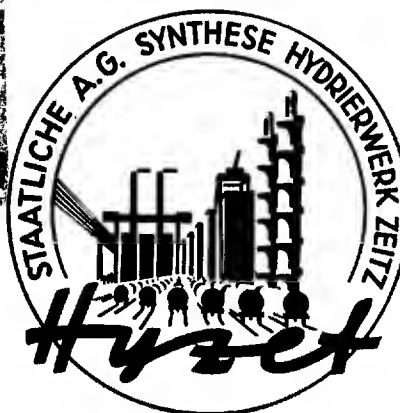
3



HYDRIERWERK ZEITZ

STAATLICHE AKTIENGESELLSCHAFT DER BRENSTOFFINDUSTRIE
„SYNTHESE“ ZWEIGNIEDERLASSUNG IN DEUTSCHLAND
(19a) ZEITZ

Fernruf-Sammelnummer Zeitz 2906, 2685 Drahtwart Hydrierwerk Zeitz
Fernschreiber Hydrierwerk Zeitz 446 Bankkonto Garantie- und Kreditbank AG
Halle-S., Konto Nr. 55; Postscheck Leipzig 123935 der Garantie- u. Kreditbank



Hydrierwerk Zeitz
STAATLICHE AKTIENGESellschaft
DER BRENNSTOFFINDUSTRIE
Synthese
ZWEIGNIEDERLASSUNG IN DEUTSCHLAND

| | |
|--|--|
| WIR LIEFERN: | Benzin, Dieselöl, Weißparaffin, TTH-Paraffin, Maschinenöl, Spindelöl, Rohphenolöl, Treibgas, Schwefel, komprimierten Sauerstoff, komprimierten Wasserstoff |
| CHEMISCHE KLEINERZEUGNISSE: | Feuerzeugbenzin, Test- und Waschbenzin, Fleckenwasser, Fahrrad- und Nähmaschinenöl, Fußbadendl, Schuhcreme |
| NEU AUFGENOMMEN: | Stockpunkterniedriger „Fluhyzet“ A |
| PREISSTELLUNG: | erfolgt gemäß den jeweils gültigen Preisanordnungen |
| VERTRIEB: | durch die zugelassenen Verteilerorganisationen und Großhändler |
| FERNSPRECHER: | Zeitz Sammelnummer 2906, 2685 |
| DRAHTANSCHRIFT: | Hydrierwerk Zeitz |
| FERNSCHREIBER: | Hydrierwk Zeitz 446 |
| BESTIMMUNGSBAHNHOF: | Träglitz bei Zeitz |
| BANKVERBINDUNG: | Garantie- und Kreditbank A.G., Halle (Saale), Kanta Nr. 55 |
| POSTANSCHRIFT: | Hydrierwerk Zeitz, (19a) Zeitz 2 |



Hydrierwerk

HYDRIERWERK ZEITZ

(19a) ZEITZ 2 - FERNRUF 2906 UND 2685 - DRAHTWORT: HYDRIERWERK ZEITZ
FERNSCHREIBER: HYDRIERWERK ZEITZ 446

DIE HYDRIERUNG IST EINE DER MODERNEN METHODEN DER ERZEUGUNG VON TREIBSTOFFEN UND ANDEREN PRODUKTEN AUS SCHWEREN KOHLENWASSERSTOFFEN.
DAS MIT DEN NEUESTEN HILFSMITTELN DER TECHNIK AUSGESTATTETE „HYDRIERWERK ZEITZ“ ARBEITET NACH DEM VERFAHREN DER TIEFTEMPORATURHYDRIERUNG (TTH-VERFAHREN) UNTER HOCHDRUCK, WODURCH BRAUNKOHLENTEER IN HOCHWERTIGE PRODUKTE: TREIBSTOFFE (BENZIN, DIESELÖL), SCHMIERÖLE VERSCHIEDENER ART, PARAFFIN U. A. UMGEWANDELT WIRD.
DAS VERFAHREN DER HYDRIERUNG BERUHT DARAUF, DASS DIE ROHSTOFFE (TEER UND LEICHTÖL) UND WASSERSTOFF DURCH MIT KONTAKT GEFÜLLTE REAKTIONSKAMMERN BEI HOHEM DRUCK UND HOHER TEMPERATUR GELEITET WERDEN.
DURCH VERÄNDERUNG DER ARBEITSTEMPERATUR UND DER ART DES KONTAKTES KANN MAN DEN HYDRIERPROZESS IN GEWISSEN GRENZEN VARIIEREN UND SICH HIERDURCH IN DER PRODUKTION DEN ANFORDERUNGEN DES MARKTES ANPASSEN.
DIE PRODUKTE DER HYDRIERUNG SIND INFOLGE DER RAFFINATIONSWIRKUNG DES KONTAKTES VON HOHER REINHEIT.

5

6

INHALT

| | Seite |
|---|-------|
| VERFAHREN | 1 |
| BENZIN | 2 |
| DIESELÖL | 4 |
| WEISSPARAFFIN | 6 |
| TTH-PARAFFIN | 8 |
| MASCHINENÖL | 10 |
| SPINDELÖL | 12 |
| ROHPHENOLÖL | 14 |
| TREIBGAS | 16 |
| SCHWEFEL | 18 |
| KOMPRIMIERTER SAUERSTOFF KOMPRIMIERTER WASSERSTOFF } | 20 |
| WUNDBENZIN PETROLÄTHER } | 22 |
| TESTBENZIN | 23 |
| FLUHZET A | 24 |
| FEUERZEUGBENZIN | 25 |
| FAHRRAD- UND NÄHMASCHINENÖL | 26 |
| SCHUHCREME | 27 |
| FLECKENWASSER | 28 |

VERFAHREN

Die Hydrierung ist eine der modernen Methoden der Erzeugung von Treibstoffen und anderen Produkten aus schweren Kohlenwasserstoffen.

Das mit den neuesten Hilfsmitteln der Technik ausgestattete „Hydrierwerk Zeitz“ arbeitet nach dem Verfahren der Tieftemperaturhydrierung (TTH-Verfahren) unter Hochdruck, wodurch Braunkohlenteer in hochwertige Produkte: Treibstoffe (Benzin, Dieselöl), Schmieröle verschiedener Art, Paraffin u. o. umgewandelt wird.

Das Verfahren der Hydrierung beruht darauf, daß die Rohstoffe (Teer und Leichtöl) und Wasserstoff durch mit Kontakt gefüllte Reaktionskammern bei hohem Druck und hoher Temperatur geleitet werden.

Die Hydrierung der Rohstoffe erfolgt im „Hydrierwerk Zeitz“ in Gegenwart von in den Reaktionsräumen fest angeordnetem Kontakt bei ca. 300 Atm. und einer Temperatur von etwa 350 bis 450 °C. Dabei findet eine Reihe von Reaktionen statt, von denen die grundlegenden Typen folgende sind.

Spaltung der Kohlenstoffketten des Braunkohlenteers unter Anlagerung von Wasserstoff an die Spaltstellen;

Addition von Wasserstoff an die ungesättigten organischen Verbindungen ohne Zerstörung des molekularen Kohlenstoffskeletts.

Durch Veränderung der Arbeitstemperatur und der Art des Kontaktes kann man den Hydrierprozeß in gewissen Grenzen variieren und sich hierdurch in der Produktion den Anforderungen des Marktes anpassen.

Die Produkte der Hydrierung sind infolge der Raffinationswirkung des Kontaktes von hoher Reinheit.

Benzin

| EIGENSCHAFTEN: | GARANTIERTE WERTE: | BESTIMMUNGSMETHODEN: |
|--|--|---|
| Äußere Beschaffenheit | wasserhell, frei von Verunreinigungen | Augenschein |
| Spez. Gewicht bei 15 °C | unter 0,800 | Ärdometer |
| Siedebeginn | unter 60 °C | |
| Siedeverlauf bis 100 °C übergehend bis 200 °C übergehend | mindestens 20 Vol. % mindestens 95 Vol. % | Siedeanalyse nach Engler-Methode |
| Dampfdruck nach Reid a) Sommer b) Winter | höchstens 0,6 atü bei 40 °C höchstens 0,8 atü bei 40 °C | Bomben-Apparatur |
| Abdampftest | höchstens 20 mg/100 cm ³ | Abdampfdruckstand aus 100 cm ³ Kraftstoff bei 110 °C in Glasschale |
| Schwefelgehalt | höchstens 0,3% | Verbrennung in der Knallgas-Apparatur oder Grote-Krekeler-Apparatur |
| Neutralisationszahl | höchstens 0,3 mgKOH/g | Titration mit n/10 alkoholischer KOH |
| Cu-Streifentest | negativ | Eintauchen eines Kupferstreifens in 50 ccm Benzin -- je 1 Stunde bei 50 °C und 100 °C |
| Oktanzahl | 57 unverbleit 68 verbleit | Motor-Methode |

PROBENAHME: nach der Verladung aus dem Kesselwagen,
beim Käufer mittels Stechheber,
je 1 Liter für Analyse und Kontrolle

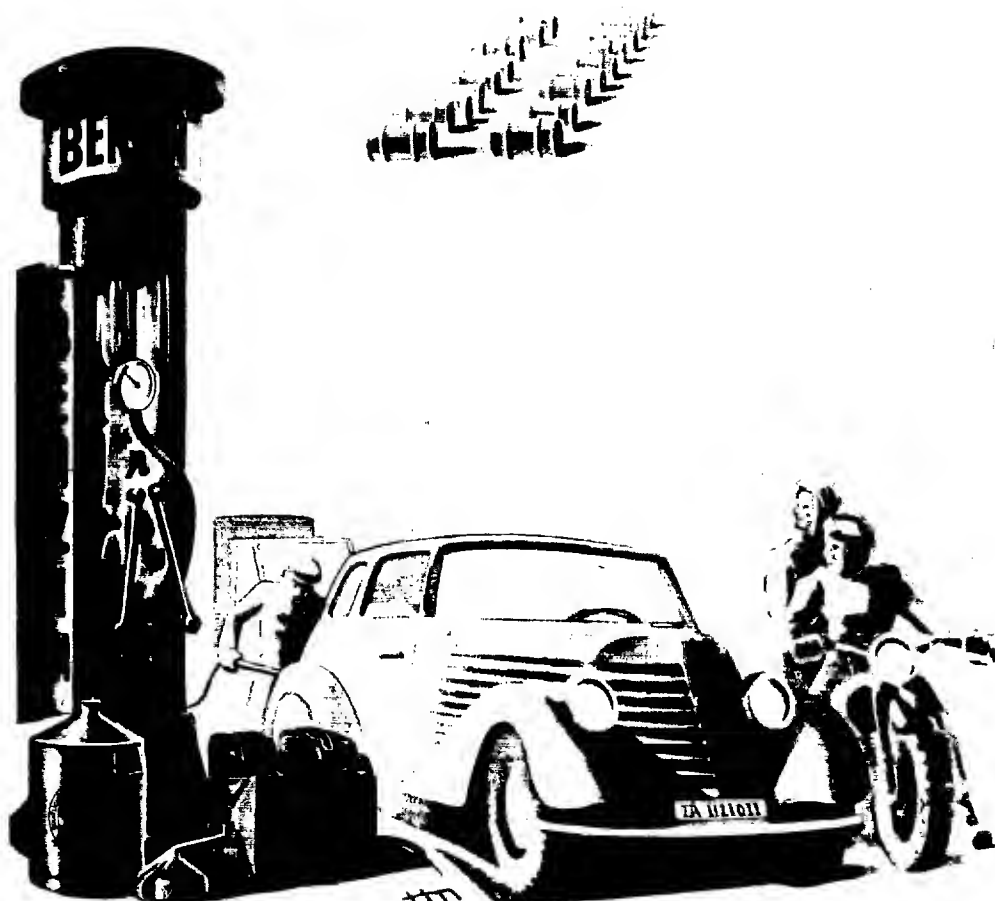
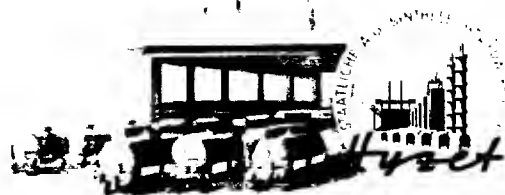
VERWENDUNGSZWECK: als Fahrbenzin und Lösungsmittel

VERPACKUNG: in Leihkesselwagen

VERSAND: frei erste Empfangsstation

Die garantierten Werte entsprechen den Gütevorschriften der DDR.

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Dieseloel 10

EIGENSCHAFTEN:

GARANTIERTE WERTE:

BESTIMMUNGSMETHODEN:

| | | |
|--------------------------------------|---|--|
| Äußere Beschaffenheit | hell bis dunkel, frei von Verunreinigungen | Augenschein |
| Spez. Gewicht bei 20 °C | 0,800 bis 0,900 | Aräometer |
| Siedebeginn | 160 bis 260 °C | Siedeanalyse nach Engler |
| bis 300 °C übergehend | nicht unter 60 Vol.-% | |
| Wassergehalt | nicht über 0,50 %, | nach Xylol-Methode |
| Aschegehalt | höchstens 0,05 %, | Verbrennung in der Veraschungsmuffel |
| Hartasphaltgehalt | 0 %, | Bestimmung mit Normalbenzin |
| Flammpunkt | mindestens 55 °C, höchstens 145 °C | Pensky-Martens, geschl. Tiegel |
| Conradson-Test | höchstens 0,2 %, | Conradson-Apparatur |
| Neutralisationszahl | nicht über 0,2 mg KOH/g | Titration mit alkoholischer KOH |
| Cetanzahl | mindestens 40 | Prüddiesel |
| Zn-Streifentest | höchstens 4 | Eintauchen eines Zinkstreifens in Dieseloel bei 50 °C und 100 °C Dauer: 1 Std. |
| Beginn der Paraffinausscheidung | nicht über 5 °C im Winter | |
| Stockpunkt a) Sommer b) Winter | bei 0 °C bei 10 °C | Bestimmung erfolgt nach Richtlinien-Methode |

PROBENAHME:

nach der Verladung aus dem Kesselwagen,
beim Käufer mittels Stechheber,
je 1 Liter für Analyse und Kontrolle

VERWENDUNGSZWECK:

Treibstoff für Dieselmotoren aller Art,
besonders für hochoberige, und als Heizöl

VERPACKUNG:

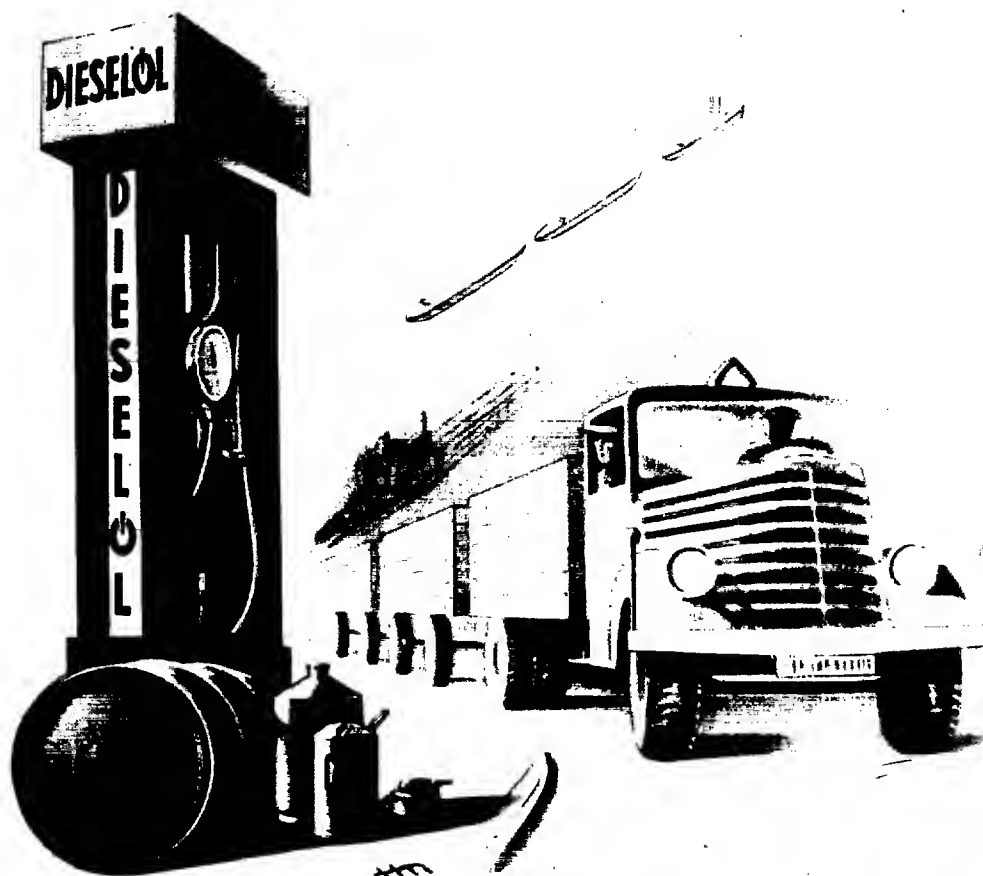
in Leihkesselwagen

VERSAND:

frei erste Empfangsstation

Die garantierten Werte entsprechen den Gütevorschriften der DDR.

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Weissparaffin

(Hartparaffin)

| EIGENSCHAFTEN: | GARANTIERTE WERTE: | BESTIMMUNGSMETHODEN: |
|--|--|--|
| Spez. Gewicht bei 70° C | 0,775 bis 0,779 | Ardometer |
| Äußere Beschaffenheit | weiße Kristallmasse | Augenschein |
| Geruch | frei | Geruchsprobe |
| Stabilität der Farbe | keine Verfärbung | keine Verfärbung im diffusen Licht nach 7 Tagen |
| Siedeverlauf (umgerechnet auf Normaldruck) | 370 bis 480 °C | Vakuumdestillation bei 10 mm Hg. |
| Wasserlösliche Säuren und Laugen | keine | Nach Extraktion mit Wasser Titration mit n 10 Natronlauge und n 10 Schwefelsäure |
| Verunreinigung | keine | Extraktion mit Benzol |
| Schmelzpunkt | 54 bis 58° C | nach Shukoff und rot. Thermometer |
| Ölgehalt | unter 1,0% | Aceton-Methode bei -20 °C |
| Schwefelgehalt | unter 0,1% | Verbrennung in der Knallgasapparatur oder Grote-Krekeler-Apparatur |
| PROBENAHME: | Durchschnittsprobe aus einer Lieferung, je 1 Kilo für Analyse und Kontrolle | |
| VERWENDUNGSZWECK: | zum Imprägnieren von Gegenständen aller Art, zur Kerzenherstellung, als Wachersatz | |
| VERPACKUNG: | in Holzkisten: Inhalt 5-6 Platten je Kiste Abmessung 25 x 55 x 55 cm Inhalt etwa 0,1 m ³ Netto-Gewicht: 40 kg Brutto-Gewicht: ca. 51 kg | |
| VERSAND: | unfrei ab Werk, einschl. Verpackung | |

For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

13



**WEISS
PARAFFIN**



TONAUFNAHME

TTH-

Paraffin 14

EIGENSCHAFTEN:

GARANTIERTE WERTE:

BESTIMMUNGSMETHODEN:

Spez. Gewicht bei 70° C

0,775 bis 0,782

Ardometer

Siedeverlauf
(umgerechnet auf Normaldruck)

360 bis 460° C

Vakuumdestillation bei 10 mm Hg.

Schmelzpunkt

50 bis 54° C

Ratierendes Thermometer

Ölgehalt

5 bis 7%

Aceton-Methode bei -20° C

Paraffingehalt

93 bis 95%

Aceton-Methode bei -20° C

Flammpunkt

205 bis 210° C

nach Marcussen, offener Tiegel

Molekulargewicht

380 bis 400

Gefrierpunktserniedrigung
nach Beckmann (Naphthalin)

Schwefelgehalt

höchstens 0,1%

Knallgas-Verbrennungsapparatur
oder Grote-Krekeler-Apparatur

PROBENAHME:

mit dem Stichheber aus aufgeheiztem Kesselwagen,
je 1 Liter für Analyse und Kontrolle

VERWENDUNGSZWECK:

für Oxydation zu Fettsäuren,
zur Herstellung synthetischer Schmieröle

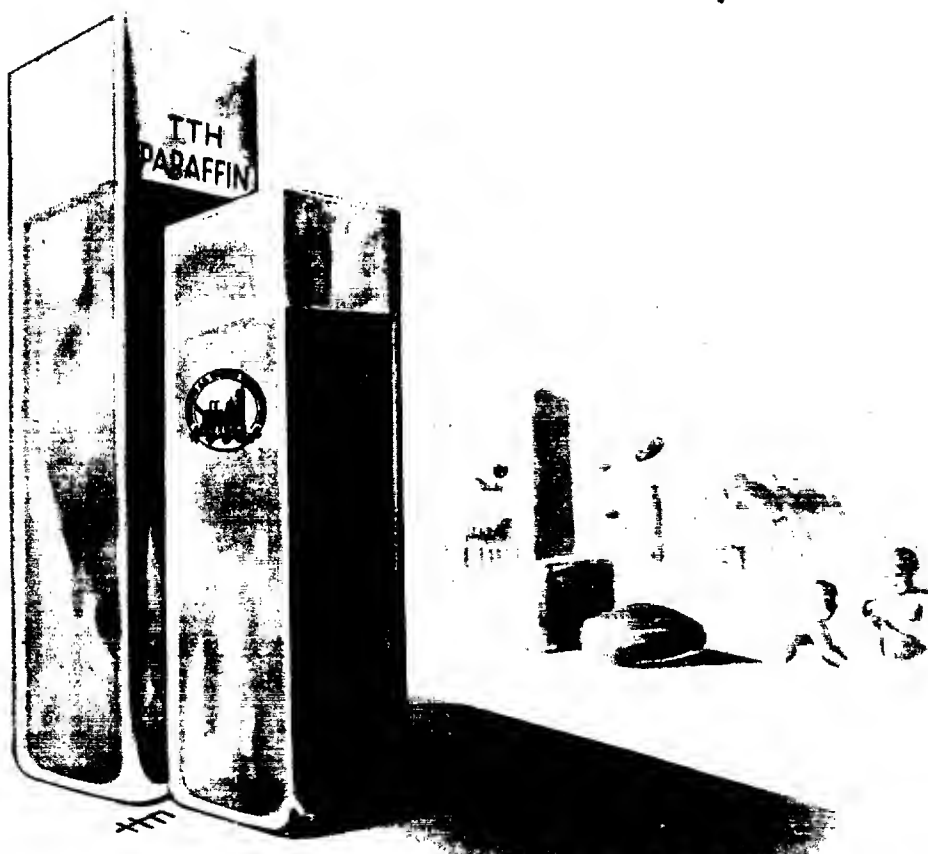
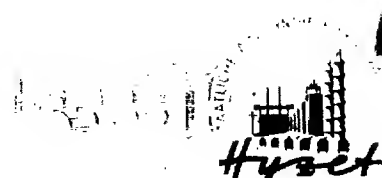
VERPACKUNG:

in Käufers Kesselwagen

VERSAND:

unfrei ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Maschinenöl

Qualität: Raffinat, ungefettet (Ru)

EIGENSCHAFTEN:

GARANTIERTE WERTE:

BESTIMMUNGSMETHODEN:

| | | |
|--|----------------------|---|
| Spez. Gewicht bei 20° C | 0,900 bis 0,915 | Aräometer |
| Zähigkeit bei 50° C | 6,0 bis 7,0° E | ausgeführt im Vogel-Ossag-Apparat, angegeben nach E |
| Stockpunkt | - 4 bis - 12° C | stufenweise Abkühlung im Kältebad (Richtlinien-Methode) |
| Flammpunkt | 210 bis 225° C | nach Marcusson, offener Tiegel |
| Neutralisationszahl | 0,0 bis 0,1 mgKOH/g | Titration mit n/10 alkoholischer Kalilauge |
| Verseifungszahl | 0,0 bis 0,15 mgKOH/g | nach Verseifung Titration mit n/10 Salzsäure |
| Wassergehalt | 0,0% | Xylol-Standard-Methode |
| Aschegehalt | 0,004 bis 0,006% | Veraschung in der Muffel bei 800° C |
| Hartasphalt | 0% | mit Normalbenzin |
| Fettol-Zusatz | keiner | Verseifungszahl |
| Viscosität-Polhöhe | 2,1 bis 2,5 | Errechnet nach Ubbelohde |
| Conradsontest | 0,03 bis 0,2% | Conradson-Apparatur |
| Verdampfung nach Noack bei 250° C | 8 bis 15% | Noack-Apparatur |
| Siedeverlauf (umgerechnet auf Normaldruck) | 430 bis 520° C | Vakuum-Destillation bei 10 mm Hg. |

PROBENAHME:

nach der Verladung aus dem Kesselwagen, beim Käufer mittels Stechheber, je 1 Liter für Analyse und Kontrolle

VERWENDUNGSZWECK:

zur Schmierung von Maschinen

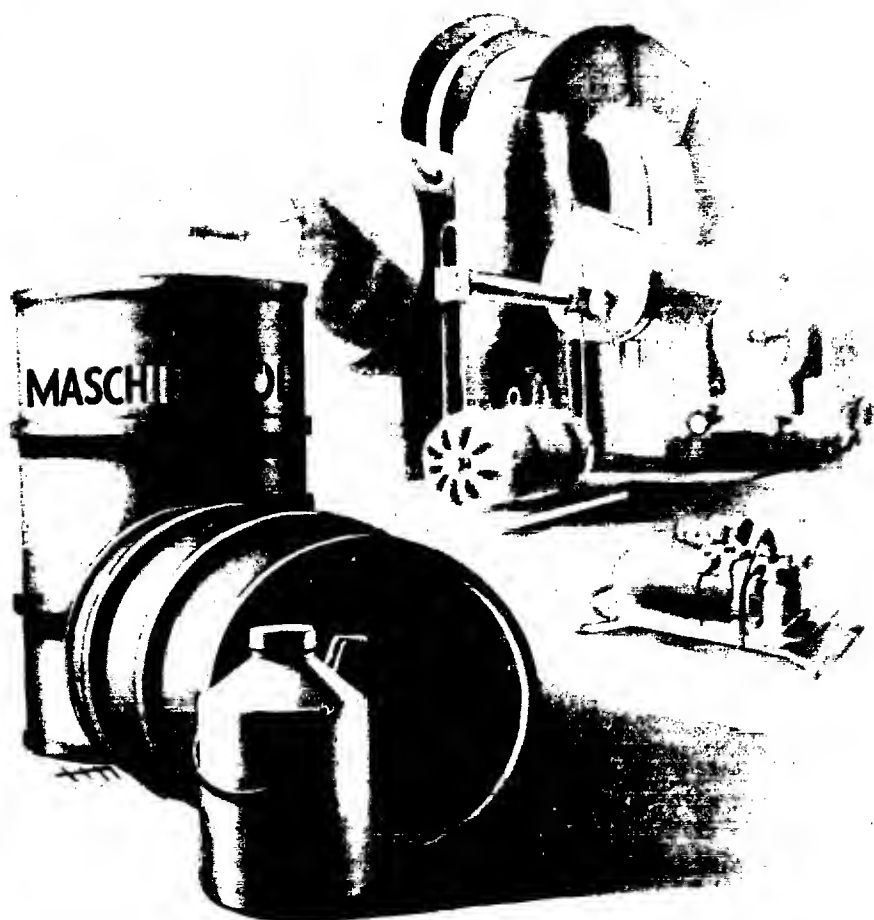
VERPACKUNG:

in Käufers Kesselwagen

VERSAND:

unfrei ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Spindelöl

Qualität: Raffinat, ungefettet (Ru)

| EIGENSCHAFTEN: | GARANTIERTE WERTE: | BESTIMMUNGSMETHODEN: |
|---|----------------------|--|
| Spez. Gewicht bei 20 °C | 0,890 bis 0,900 | Ärdometer |
| Zähigkeit bei 50 °C | 2,0 bis 3,0 E | ausgeführt im Vogel-Ossag-Apparat, angegeben nach "E" |
| Stockpunkt | - 4 bis - 12 °C | stufenweise Abkühlung im Kältebad (Richtlinien-Methode) |
| Flammpunkt | 185 bis 200 °C | nach Marcusson, offener Tiegel |
| Neutralisationszahl | 0,0 bis 0,15 mgKOH/g | Titration mit n/10 alkoholischer Kalilauge |
| Wassergehalt | wasserfrei | Xylol-Standard-Methode |
| Aschegehalt | Spuren | Veraschung in der Muffel bei 800° C |
| Hartasphalt | 0% | mit Normalbenzin |
| Fettol-Zusatz | keiner | Verselfungszahl |
| Siedeverlauf (umgerechnet auf Normaldruck) | 350 bis 430 °C | Vakuum-Destillation bei 10 mm Hg. |

PROBENAHME:

nach der Verladung aus dem Kesselwagen,
beim Käufer mittels Stechheber,
je 1 Liter für Analyse und Kontrolle

VERWENDUNGSZWECK:

für schnelllaufende, leicht belastete Maschinenteile,
z. B. Druckerelmaschinen, Paplermaschinen, Spinnerelmaschinen,
Rotationsmaschinen, Zentrifugen, Ventilatoren, Luftdruck-Werkzeuge,
ferner als Polieröl und Stelliwerköl

VERPACKUNG:

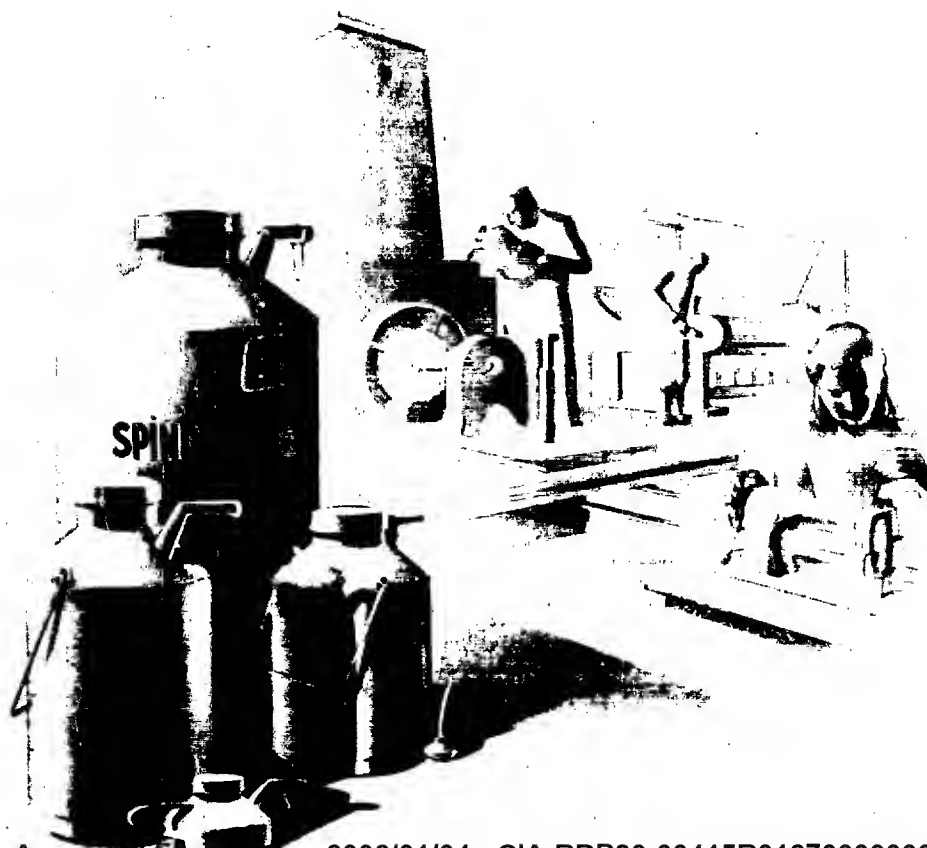
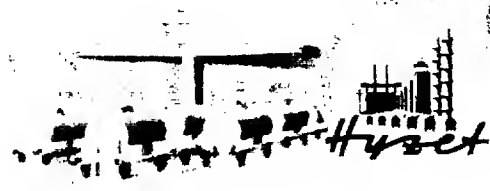
In Käufers Kesselwagen

VERSAND:

unfrei ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

19



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Roh-Phenolöl 20

| EIGENSCHAFTEN: | GARANTIERTE WERTE: | BESTIMMUNGSMETHODEN: |
|-------------------------------|--------------------|--|
| Spez. Gewicht bei 20 °C | 1,030 bis 1,040 | Aräometer |
| Wasser | 10 bis 15 % | Xylol-Standard-Methode |
| Neutralöl | etwa 0,5 % | Kreislaufdestillation in alkalischer Lösung |
| Karbolsäure | etwa 16 bis 20 % | Fraktionierte Destillation in der Kupferblase nach Verbandsmethode |
| Kresole | etwa 40 bis 50 % | |
| Xylenole | etwa 20 bis 25 % | |
| Hoher siedendes und Rückstand | etwa 4 bis 5 % | |

PROBENAHME: nach der Verladung aus dem Kesselwagen,
beim Käufer mittels Stechheber,
je 1 Liter für Analyse und Kontrolle

VERWENDUNGSZWECK: Rohprodukt zur Herstellung von Preßmasse, Desinfektionsmittel, Kunststoffe

VERPACKUNG: in Käufers Kesselwagen

VERSAND: unfrei ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

21

II
Hyzet



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Treibgas

22

| EIGENSCHAFTEN: | GARANTIERTE WERTE: | BESTIMMUNGSMETHODEN: |
|--|--|---|
| Dampfdruck nach Reid a) Sommer b) Winter | mindestens 0,7 atü bei 0 °C höchstens 16,7 atü bei + 40 °C mindestens 1,5 atü bei - 15 °C höchstens 16,7 atü bei + 40 °C | Bomben-Apparatur |
| Zusammensetzung: a) Sommer b) Winter | höchstens 75 Gew.-% Butan höchstens 3 Gew.-% Inertgase Rest Propan und Äthan höchstens 65 Gew.-% Butan höchstens 3 Gew.-% Inertgase Rest Propan und Äthan | Analyse nach Stock, fraktionierte Destillation im Hochvakuum |
| Schwefelgehalt | nicht über 0,2 % | Verbrennung in der Knallgas-Apparatur |
| org. gebundener Schwefel | nicht über 250 mg/m³ Gas | |
| Schwefelwasserstoffgehalt | nicht über 0,2 mg/m³ Gas | Cadmiumacetatmethode |
| Kohlenoxysulfid | negativ | alkoholische Natriumplumbitlösung |
| Dokortest (Mercaptane) | negativ | wässrige Natriumplumbitlösung und Schwefelblüte |
| Harz und Harzbildung | negativ | Abdampfrückstand aus Flüssiggas nach Behandlung mit Fullererde |
| Olspuren | nicht über 10 mg / 10 l | Abdampfrückstand aus Flüssiggas nach Trennung von Harz und Harzbildung |
| Wassergehalt | unter Druck dürfen sich oberhalb - 30 ° keine Eis- bzw. Kohlenwasser- stoffkristallabscheidungen bilden | Ausfrieren im Dewa-Gefäß nach DIN 1875 |
| PROBENAHME: | mit Hilfe eines Reduzierventils normale Gas-Probenahme | |
| VERWENDUNGSZWECK: | als Treibstoff und für Heizzwecke | |
| VERPACKUNG: | in Käufers Spezial-Kesselwagen, oder in Käufers Spezial-Treibgas-Flaschen: Leergewicht: ca. 42 kg Inhalt: 33 kg Bruttogewicht: ca. 75 kg zulässiger Flaschendruck: 25 atü | |
| VERSAND: | unfrei ab Werk | |

Die garantierten Werte entsprechen den Gütevorschriften der DDR.

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

23



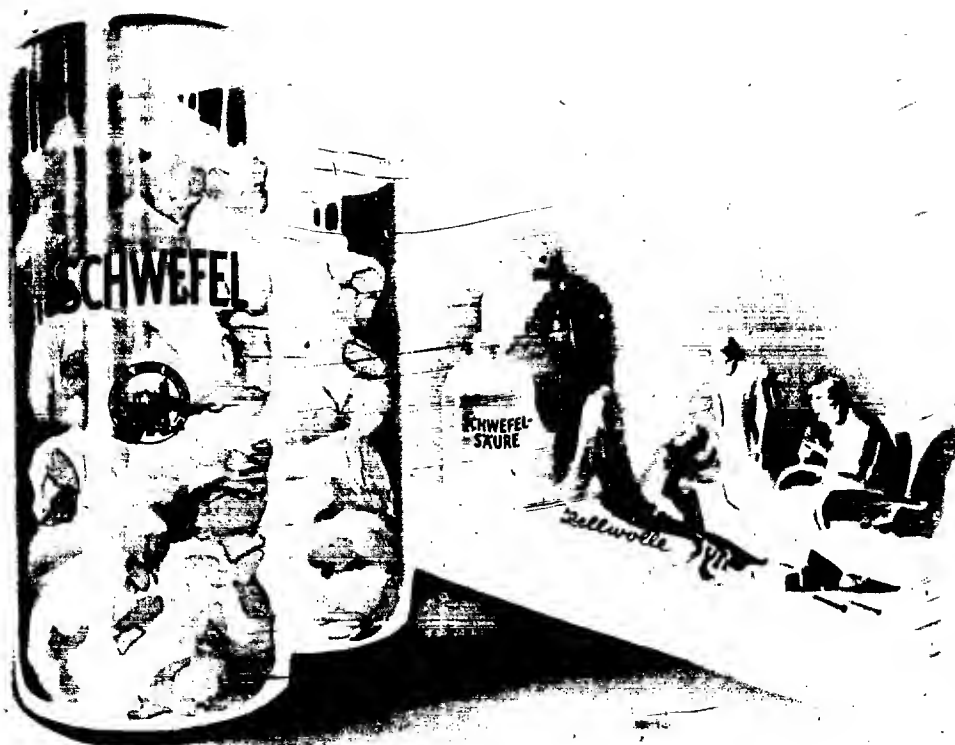
Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Schwefel

24

| EIGENSCHAFTEN: | GARANTIERTE WERTE: | BESTIMMUNGSMETHODEN: |
|--------------------------------------|---|--|
| Farbe | gelb | Augenschein |
| Schwefelgehalt | 99,9% | Extraktion mit Schwefelnatrium und Oxydation des darin gelösten Schwefels zu Sulfat |
| Aschengehalt | 0,02 bis 0,05% | Verbrennung im Tiegel im Muffelofen |
| Schwefelgehalt im Unlöslichen | 0,05 bis 0,08% | Auflösung des Schwefels in Schwefelnatrium und Bestimmung des Unlöslichen durch Filtration und Wägung |
| Feuchtigkeit | 0,0 bis 0,2% | Trackenschrank-Methode bei 70 °C |
| Eisengehalt | Spuren | Aus Asche: Das Eisen wird mit Salzsäure extrahiert und colorimetrisch als Eisenrhodanid bestimmt |
| Gehalt an stickstoffhaltigen Stoffen | 0,01% | Methode Fresenius und Beck Verdampfung des Schwefels im Tiegel auf Sandbad bis 200 °C, unter Berücksichtigung des Aschegehaltes |
| PROBENAHME: | Durchschnittsprobe aus einer Lieferung, je 1 kg für Analyse und Kontrolle | |
| VERWENDUNGSZWECK: | zur Herstellung von Schwefelkohlenstoff, Schwefelsäure und zum Bleichen | |
| VERPACKUNG: | in K-Wagen, gebrochen als Brocken | |
| VERSAND: | frachtfrei Empfangsstation | |

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

26

KOMPRIMIERTER Sauerstoff

| EIGENSCHAFTEN: | GARANTIERTE WERTE: | BESTIMMUNGSMETHODEN: |
|-------------------|---|---|
| Sauerstoffgehalt | 98,5 % | Gasanalyse nach Drehschmidt bzw. Orsat |
| Stickstoffgehalt | 1,5 % | |
| PROBENAHME: | mit Hilfe eines Reduzierventils normale Gasprobenahme | |
| VERWENDUNGSZWECK: | autogene Materialbearbeitung (Knallgasgebläse, zum Schweißen und Schneiden) | |
| VERPACKUNG: | in Spezial-Sauerstoff-Flaschen | Leergewicht: ca. 75 kg Inhalt: 8 kg 6 m³ Bruttogewicht: ca. 83 kg Flaschendruck: 150 atü |
| VERSAND: | unfrei ab Werk in Käufers Flaschen | |

KOMPRIMIERTER Wasserstoff

| EIGENSCHAFTEN: | GARANTIERTE WERTE: | BESTIMMUNGSMETHODEN: |
|-------------------------|---|---|
| Wasserstoffgehalt | 96,4 ⁰ / ₁₀₀ | Gasanalyse nach Drehschmidt bzw. Orsat |
| Kohlensäuregehalt | 0,3 ⁰ / ₁₀₀ | |
| Sauerstoffgehalt | 0,0 ⁰ / ₁₀₀ | |
| Kohlenoxydgehalt | 0,5 ⁰ / ₁₀₀ | |
| Kohlenwasserstoffgehalt | 1,5 ⁰ / ₁₀₀ | |
| Stickstoffgehalt | 1,3 ⁰ / ₁₀₀ | |
| PROBENAHME: | mit Hilfe eines Reduzierventils normale Gasprobenahme | |
| VERWENDUNGSZWECK: | autogene Materialbearbeitung (Knallgasgebläse, zum Schweißen und Schneiden) | |
| VERPACKUNG: | in Spezial-Wasserstoff-Flaschen | Leergewicht: ca. 75 kg Inhalt: 0,5 kg 6 m ³ Bruttogewicht: ca. 75,5 kg Flaschendruck: 150 atü |
| VERSAND: | unfrei ab Werk in Käufers Flaschen | |

For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

27



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

KLEINERZEUGNISSE 28

ERZEUGNIS:

VERPACKUNG:

Wundbenzin

lose, in Käufers Gebinden

Petrolather

lose, in Käufers Gebinden

Testbenzin

lose, in Käufers Gebinden

„Hyzet“ Feuerzeugbenzin

50 ccm-Flaschen
100 ccm-Flaschen
in Kartons verpackt

„Hyzet“
Fahrrad- und Nähmaschinenöl

50 ccm-Flaschen
in Kartons verpackt

„Hyzet“ Schuhcreme
farblos, braun und schwarz

45 g-Dosen
200 g-Dosen
in Kartons und Packpapier verpackt
im Pappeimer

lose Ware

„Hyzet“ Fleckenwasser

100 ccm-Flaschen
in Kartons verpackt



WUNDBENZIN
FÜR MEDIZINISCHE ZWECKE



30



TESTBENZIN / LÖSUNGSMITTEL
FÜR DIE FARB- UND LACKINDUSTRIE

VERPACKUNG: LOSE, IN KAUFERS GEBINDEN

3
For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



FLUHYZET STOCKPUNKTERNIEDRIGER

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

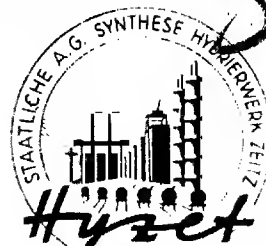


FEUERZEUGBENZIN
ZUR FÜLLUNG VON FEUERZEUGEN

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

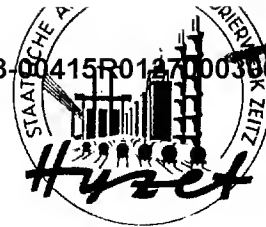
VERPACKUNG: 50 cm. FLASCHEN

Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



FAHRRAD- UND NÄHMASCHINENÖL
HARZ- UND SÄUREFREI

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030002-2

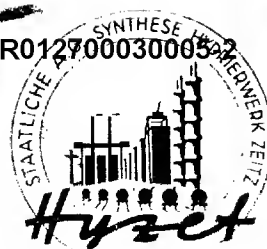


VERPACKUNG: 43 g-DOSEN - 200 g-DOSEN IN KARTONS UND PACKPAPIER VERPACKT
LOSE WARE IM PAPPEIMER

27

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R01270003

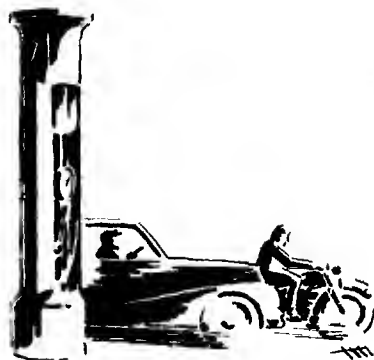
For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



FLECKENWASSER
HINTERLÄSST KEINE RÄNDER

Hysch

BENZIN



| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|-------------------------|-------------------------|---|
| Spez. Gewicht bei 15° C | unter 0,800 | Aräometer |
| Siedebeginn | unter 60° C | |
| Siedeverlauf | | |
| bis 100° C übergehend | mindestens 20 Vol. % | Siedeanalyse nach ASTM |
| bis 200° C übergehend | mindestens 95 Vol. % | |
| Dampfdruck nach Reid | | |
| a) Sommer | höchstens 0,6 atü | Bamben-Apparatur/Reid |
| | bei 40° C | |
| b) Winter | höchstens 0,8 atü | |
| | bei 40° C | |
| Abdampftest | höchstens 20 mg/100 cm³ | Abdampfdruckstand aus 100 cm³ Kraftstoff bei 110° C in Glasschale |
| Schwefelgehalt | höchstens 0,3 % | Verbrennung Grote-Krekeler-Apparatur |
| Cu-Streifentest | negativ | Eintauchen eines Kupferstreifens in 25 cm³ Benzin, 3 Std. bei 50° C |
| Oktanzahl | 58 unverbleit | Motor-Methode |
| | 68 verbleit | |

Die garantierten Werte entsprechen den Gütevorschriften der DDR

VERWENDUNGSZWECK: Als Fahrbenzin und Lösungsmittel
 VERPACKUNG: In Leihkesselwagen
 VERSAND: Frei erste Empfangsstation

36

Hyset

DIESELÖL



| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|--------------------------------------|------------------------------|--|
| Spez. Gewicht bei 20 °C | 0,800 bis 0,900 | Aräometer |
| Siedebeginn | 160 bis 260 °C | } Siedeanalyse nach Engler |
| bis 300 °C übergehend | nicht unter 60 Vol.%, | |
| Wassergehalt | nicht über 0,50%, | nach Xylol-Methode |
| Aschegehalt | höchstens 0,05%, | Verbrennung in der Veraschungsmuffel |
| Hartasphaltgehalt | 0%, | Bestimmung mit Normalbenzin |
| Flammpunkt | mindestens 55 °C | Pensky-Martens |
| | höchstens 145 °C | geschl. Tiegel |
| Conradsontest | höchstens 0,2%, | Conradson-Apparatur |
| Cetanzahl | mindestens 40 | Prüfdiesel |
| Zn-Streifentest | höchstens 4 | Eintauchen eines Zinkstreifens in 25 cm ³ Dieselöl, 3 Std. bei 50 °C |
| Beginn der Paraffin- ausscheidung | nicht über 5 °C im Winter | |
| Stockpunkt | | |
| a) Sommer | bei 0 °C | Bestimmung erfolgt nach Richtlinien-Methode |
| b) Winter | bei 10 °C | |

Die garantierten Werte entsprechen den Gütevorschriften der DDR

VERWENDUNGSZWECK: Treibstoff für Dieselmotoren aller Art, besonders für hochoberige, und als Heizöl
 VERPACKUNG: In Leihkesselwagen
 VERSAND: Frei erste Empfangsstation

37

Hysat

SCHWEFEL

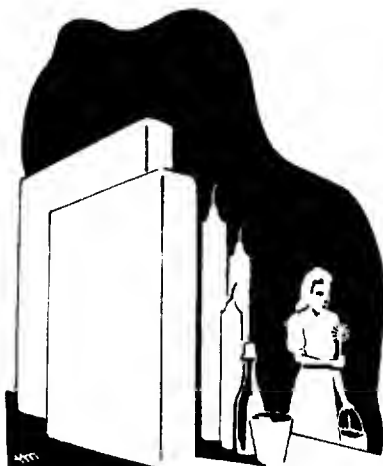
| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|-------------------------------|--------------------|---|
| Farbe | gelb | Augenschein |
| Schwefelgehalt | 99,9% | Extraktion mit Schwefelnatrium und Oxydation des darin gelösten Schwefels zu Sulfat |
| Aschegehalt | bis 0,05% | Verbrennung im Tiegel im Muffelofen |
| Schwefelnatrium — Unlösliches | bis 0,08% | Auflösung des Schwefels in Schwefelnatrium und Bestimmung des Unlöslichen durch Filtration und Wägung |
| Feuchtigkeitsgehalt | bis 0,2% | Trockenschrank-Methode bei 70° C |
| Eisengehalt | Spuren | Aus Asche: Das Eisen wird mit Salzsäure extrahiert und kolorimetrisch als Eisenrhodanid bestimmt |



VERWENDUNGSZWECK: Zur Herstellung von Schwefelkohlenstoff, Schwefelsäure und zum Bleichen
VERPACKUNG: Frachtfrei Empfangsstation

VERSAHND: In Kisten, 25 kg pro Kiste
Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Hyset



WEISSPARAFFIN (HARTPARAFFIN)

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|--|---------------------|--|
| Spez. Gewicht bei 70 C | 0,775 bis 0,779 | Aräometer |
| Äußere Beschaffenheit | weiße Kristallmasse | Augenschein |
| Geruch | frei | Geruchsprobe |
| Stabilität der Farbe | keine Verfärbung | keine Verfärbung im diffusen Licht nach 7 Tagen |
| Siedeverlauf (umgerechnet auf Normaldruck) | 370 bis 480 C | Vakuumdestillation bei 10 mm Hg |
| Wasserlösliche Säuren und Laugen | keine | Nach Extraktion mit Wasser Titration mit n/10 Natronlauge und n 10 Schwefelsäure |
| Verunreinigung | keine | Extraktion mit Benzol |
| Schmelzpunkt | 54 bis 58 C | nach Shukoff und rot. Thermometer |
| Ölgehalt | unter 1,0%, | Aceton-Methode bei 20 C |
| Schwefelgehalt | unter 0,1%, | Verbrennung Grote-Krekeler-Apparatur |

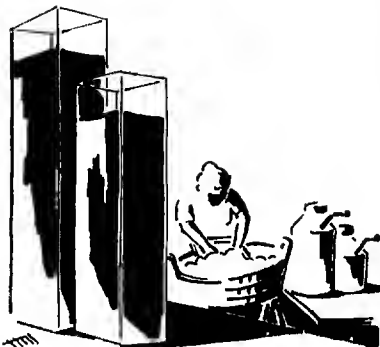
VERWENDUNGSZWECK: Zum Imprägnieren von Gegenständen aller Art, zur Kerzenherstellung, als Wachsersatz
VERPACKUNG: In Holzkisten: Inhalt 5 - 6 Platten je Kiste, Abmessung 25 - 55 - 55 cm; Inhalt etwa 0,1 m³;
Netto-Gewicht: 40 kg; Brutto-Gewicht: etwa 51 kg
VERSAND: Unfrei ab Werk, einschließlich Verpackung

39

Huset

TTH-PARAFFIN

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|--|--------------------|---------------------------------|
| Spez. Gewicht bei 70° C | 0,775 bis 0,782 | Aräometer |
| Siedeverlauf (umgerechnet auf Normaldruck) | 360° bis 460° C | Vakuumdestillation bei 10 mm Hg |
| Schmelzpunkt | 50° bis 54° C | Rotierendes Thermometer |
| Ölgehalt | 5 bis 7% | Aceton-Methode bei -20° C |
| Paraffingehalt | 93 bis 95% | Aceton-Methode bei -20° C |
| Flammpunkt | 205° bis 210° C | nach Marcusson, offener Tiegel |
| Schwefelgehalt | höchstens 0,1% | Grote-Krekel-Apparatur |



VERWENDUNGSZWECK: Für Oxydation zu Fettsäuren, zur Herstellung synthetischer Schmieröle
VERPACKUNG: In Käufers Kesselwagen
VERSAND: Unfrei ab Werk

40

Hyzet

TREIBGAS

Eigenschaften:

Garantierte Werte:

Bestimmungsmethoden:

Dampfdruck nach Reid
a) Sommer

mindestens 0,7 atü bei 0 °C
höchstens 16,7 atü bei 40 °C
mindestens 1,5 atü bei 15 °C
höchstens 16,7 atü bei 40 °C

Bomben-Apparatur

b) Winter

Zusammensetzung:
a) Sommer

höchstens 75 Gew.-% Butan
höchstens 3 Gew.-% Inertgase
Rest Propan und Äthan
höchstens 65 Gew.-% Butan
höchstens 3 Gew.-% Inertgase
Rest Propan und Äthan

Analyse nach Stock, fraktionierte
Destillation im Hochvakuum

b) Winter

Schwefelgehalt
organ. gebundener
Schwefel

nicht über 0,2 mg m³ Gas

Verbrennung Grote-Krekeler-Apparatur

Schwefelwasserstoff-
gehalt

nicht über 0,2 mg m³ Gas

Cadmiumacetatmethode

Kohlenoxysulfid
Dokortest (Mercaptane)

negativ
negativ

alkohalische Natriumplumbitlösung
wäßrige Natriumplumbitlösung und
Schwefelblüte
Abdampfdruckstand aus Flüssiggas durch Be-
handlung mit Fullererde
Abdampfdruckstand aus Flüssiggas nach
Trennung von Harz und Harzbildung
Ausfrieren im Dewa-Gefäß nach DIN 1875

Harz und Harzbildung

negativ

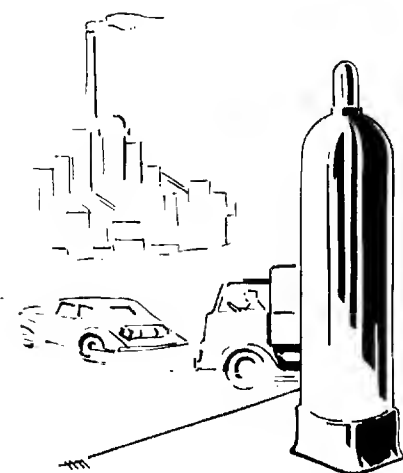
Ölspuren

nicht über 10 mg 10 l

Wassergehalt

unter Druck dürfen sich ober-
halb 30 ° keine Eis- bzw. Kohlen-
wasserstoffkristallabscheidungen
bilden

Die garantierten Werte
entsprechen den Gütevorschriften der DDR



VERWENDUNGSZWECK:

Als Treibstoff und für Heizzwecke

VERPACKUNG:

In Käufers Spezial-Kesselwagen, oder in Käufers Spezial-Treibgasflaschen: Leergewicht etwa 42 kg
Inhalt 33 kg Bruttogewicht etwa 75 kg Zulässiger Flaschendruck 25 atü

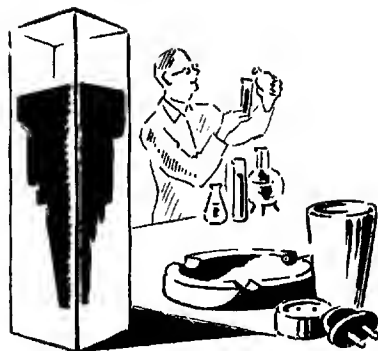
VERSAND:

Unfrei ab Werk

41

Huset

ROH-PHENOLÖL

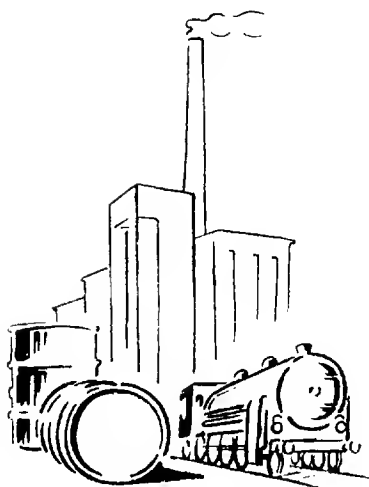


| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|------------------------------|--------------------|--|
| Spez. Gew. bei 20° C | 1,030 bis 1,040 | Aräometer |
| Wasser | 10 bis 15% | Xylool-Standard-Methode |
| Neutralöl | etwa 0,5% | Kreislaufdestillation in alkalischer Lösung |
| Karbonsäure | etwa 20 bis 25% | } Fraktionierte Destillation in der Kupferblase nach Verbandsmethode |
| Kresole | etwa 40 bis 50% | |
| Xylenole | etwa 10 bis 20% | |
| Höherstehendes und Rückstand | etwa 4 bis 5% | |

VERWENDUNGSZWECK: Rohprodukt zur Herstellung von Preßmasse, Desinfektionsmittel, Kunststoffen
VERPACKUNG: In Käufers Kesselwagen
VERSAND: Unfrei ob Werk

47

Huset



MASCHINENÖL Qualität: Raffinat, ungefettet (Ru)

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|--|-----------------------|---|
| Spez. Gew. bei 20 °C | 0,900 bis 0,915 | Aräameter |
| Zähigkeit bei 50 °C | 6,0 bis 7,0 E | ausgeführt im Vogel-Ossag-Apparat, angegeben nach "E" |
| Stockpunkt | 4 bis 12 °C | stufenweise Abkühlung im Kältebad (Richtlinien-Methode) |
| Flammpunkt | 210 bis 225 °C | nach Marcussan, offener Tiegel |
| Neutralisationszahl | 0,0 bis 0,1 mg KOH/g | Titration mit n/10 alkoholischer Kalilauge |
| Verseifungszahl | 0,0 bis 0,15 mg KOH/g | nach Verseifung Titration mit n/10 Salzsäure |
| Wassergehalt | 0,0% | Xylal-Standard-Methode |
| Aschegehalt | 0,004 bis 0,006% | Veraschung in der Muffel bei 800° C |
| Hartasphalt | 0% | mit Normalbenzin |
| Fettöl-Zusatz | keiner | Verseifungszahl |
| Viskosität-Polhöhe | 2,1 bis 2,5 | errechnet nach Ubbelohde |
| Conradsontest | 0,03 bis 0,2% | Canradsan-Apparatur |
| Verdampfung nach Naack bei 250° C | 8 bis 15% | Naack-Apparatur |
| Siedeverlauf (umgerechnet auf Normaldruck) | 430° bis 520° C | Vakuum-Destillation bei 10 mm Hg |

VERWENDUNGSZWECK : Zur Schmierung von Maschinen
VERPACKUNG : In Käufers Kesselwagen
VERSAND : Unfrei ab Werk

43



SPINDELÖL Qualität: Raffinat, ungesättigt (Ru)

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|--|-----------------------|---|
| Spez. Gewicht bei 20° C | 0,890 bis 0,900 | Aräometer |
| Zähigkeit bei 50° C | 2,0° bis 3,0° E | ausgeführt im Vogel-Ossag-Apparat, angegeben nach ° E |
| Stockpunkt | — 4° bis — 12° C | stufenweise Abkühlung im Kältebad (Richtlinien-Methode) |
| Flammpunkt | 185° bis 200° C | nach Marcusson, offener Tiegel |
| Neutralisationszahl | 0,0 bis 0,15 mg KOH/g | Titration mit n/10 alkoholischer Kalilauge |
| Wassergehalt | wasserfrei | Xylol-Standard-Methode |
| Aschegehalt | Spuren | Veraschung in der Muffel bei 800° C |
| Hortosphalt | 0% | mit Normalbenzin |
| Fettöl-Zusatz | keiner | Verseifungszahl |
| Siedeverlauf (umgerechnet auf Normaldruck) | 350° bis 430° C | Vakuum-Destillation bei 10 mm Hg |



VERWENDUNGSZWECK: Für schnelllaufende, leicht belastete Maschinenteile, z. B. Druckerpressmaschinen, Popliermaschinen, Spinnerelmaschinen, Rotationsmaschinen, Zentrifugen, Ventilatoren, Luftdruck-Werkzeuge, ferner als Polieröl und Stellwerköl.

VERPACKUNG: In Käufers Kesselwagen

VERSAND: Unfrei ab Werk

44



Hyzet

FUSSBODENÖL

Spez. Gew. bei 20 C 0.860 0.890
Stockpunkt 5 C
Flammpunkt über 60 C

VERWENDUNGSZWECK :
Gutes Pflegemittel für Holzfußböden, als Staubbindemittel

VERPACKUNG :
In Käufers Gebinden

VERSAND :
Frachtfrei

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



Huret

FAHRRADÖL

Harz- und säurefrei

VERWENDUNGSZWECK:

Ausgezeichnetes Fahrrad- und Nähmaschinenöl

VERPACKUNG:

50-cm³-Flaschen — in Kartons zu 50 Flaschen

100-cm³-Flaschen — in Kartons zu 25 Flaschen

VERSAND:

Frachtfrei

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



Hyzet

WUNDBENZIN

Spez. Gew. bei 15 °C 0,730
Siedebeginn 52 °C

VERWENDUNGSZWECK:
Für medizinische Zwecke

VERPACKUNG:
Lose, in Käufers Gebinden

VERSAND:
Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

47

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



PETROLÄTHER

Spez. Gew. bei 15° C = 0,695
Siedebeginn = 33° C

VERWENDUNGSZWECK:
Für medizinische Zwecke

VERPACKUNG:
Lose, in Käufers Gebinden

VERSAND:
Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



Hyzet

WASCHBENZIN

Spez. Gew. bei 20° C 0,760 0,790
Siedend bei 110 150° C 70%_u

VERWENDUNGSZWECK:
Als Waschbenzin und Lösungsmittel

VERPACKUNG:
Lose, in Käufers Gebinden

VERSAND:
Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



FEUERZEUGBENZIN

Spez. Gew. bei 15° C = 0,730
Siedebeginn = 46° C

VERWENDUNGSZWECK:
Zur Füllung von Feuerzeugen

VERPACKUNG:
50-cm³-Flaschen — in Kartons zu 50 Flaschen
100-cm³-Flaschen — in Kartons zu 54 Flaschen

VERSAND:
Frachtfrei

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



Hyzet
FLECKENWASSER

VERWENDUNGSZWECK:
Als Fleckenwasser hinterläßt keine Ränder
VERPACKUNG:
100-cm³-Flaschen in Kartons zu 54 Flaschen
VERSAND:
Frachtfrei

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



SCHUHCREME

Farblos — braun — schwarz

VERWENDUNGSZWECK:
Hochglänzendes Lederpflegemittel

VERPACKUNG:
45-g-Dosen — in Kartons zu 30 und 60 Dosen
200-g-Dosen — in Kartons zu 22 Dosen
In Pappelnern — Nettogewicht 7,5 kg

VERSAND:
Frachtfrei

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Hyzet

FLUHYZET

| | |
|---------------------|-------------------|
| Spez. Gew. bei 20 C | 0,900 0,920 |
| Chlorgehalt | nicht über 0,1%, |
| Aschegehalt | nicht über 0,05%, |



VERWENDUNGSZWECK:

Als Stockpunkterniedrger

VERPACKUNG:

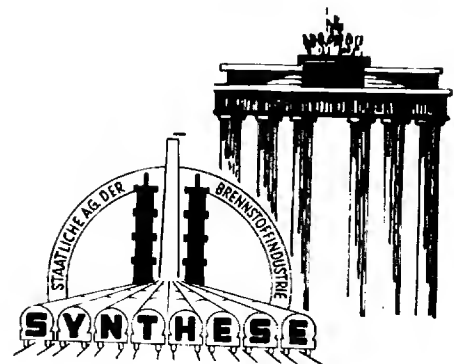
In Käufers Gebinden und Kesselwagen

VERSAND:

Ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

25X1X



Bei Ihrem Berliner Besuch .

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



... vergessen Sie bitte nicht

UNSERE STÄNDIGE AUSSTELLUNG IN BERLIN ZU BESICHTIGEN

BERLIN, WEISSENSEE, BERLINER ALLEE 107-110 - TÄGLICH GEÖFFNET 10-12, 13-16 UHR, AUSSER SONN- UND FEIERTAGS

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

HYDRIERWERK ZEITZ

(19a) ZEITZ 2
FERNRUF: 2906 UND 2685
DRAHTWORT: HYDRIERWERK ZEITZ
FERNSCHREIBER: HYDRIERWERK ZEITZ 446

Hyset

WERK SCHWARZHEIDE

(10a) SCHWARZHEIDE ÜBER RUTLAND LAUSITZ
FERNRUF: RUHLAND 291 293, SENFTENBERG 237 238
DRAHTWORT: SYNTHESE SCHWARZHEIDE
FERNSCHREIBER: 2251

ASYN

TEERVERARBEITUNGSWERK ROSITZ

(15b) ROSITZ, KREIS ALTENBURG
FERNRUF: SAMMELNUMMER ALTENBURG 9277, ROSITZ 222
DRAHTWORT: TEROSIT, ROSITZ-KREIS ALTENBURG

TEROSIT

KOMBINAT GÖLZAU

(19b) WEISSANDT-GÖLZAU ÜBER KÖTHEN
(SACHSEN-ANHALT)
FERNRUF: RADEGAST 370, KÖTHEN 2165 UND 2175
DRAHTWORT: SCHWELWERK GÖLZAU

GÖLZAU

KOMBINAT FRIEDLAENDER

(19a) LAUCHHAMMER-WEST
FERNRUF: LAUCHHAMMER-BOCKWITZ 556 557
DRAHTWORT: KOMBINAT FRIEDLAENDER,
LAUCHHAMMER, KREIS LIEBENWERDA



TEERVERARBEITUNGSWERK KÖPSEN

(19a) WEBAU ÜBER WEISSENFELS S.
FERNRUF: HOHENMÖLSEN 455-458
DRAHTWORT: SYNTHESE KÖPSEN ÜBER WEISSENFELS

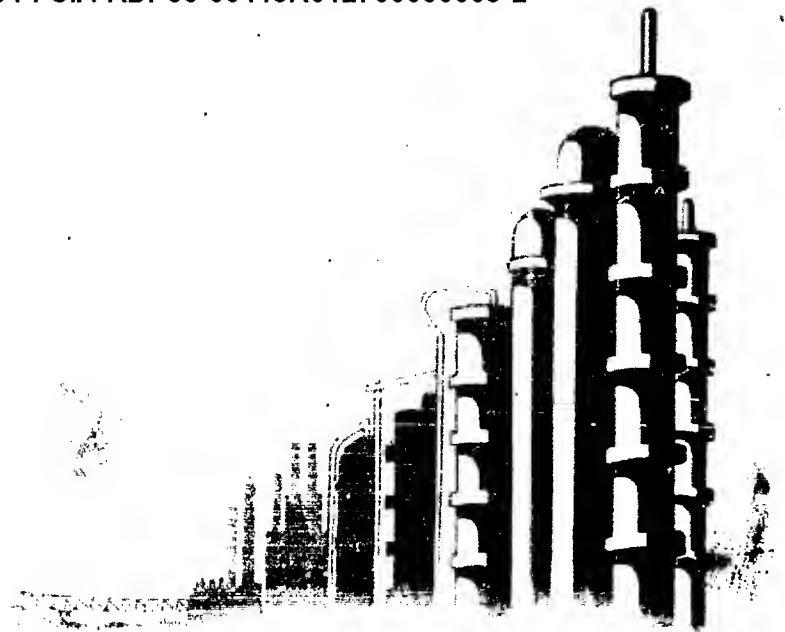


TEERVERARBEITUNGSWERK WEBAU

(19a) GRANSCHÜTZ ÜBER WEISSENFELS S.
FERNRUF: HOHENMÖLSEN 403 UND 404, WEISSENFELS 3280
DRAHTWORT: TEERWERK WEBAU, GRANSCHÜTZ



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

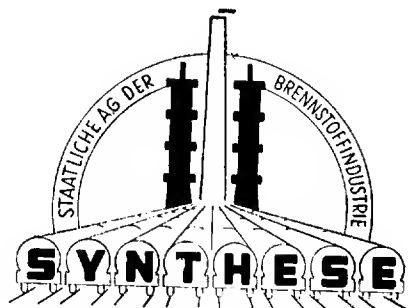


SYNTHES

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

TREIBSTOFFE · PARAFFINE · ÖLE · TEERPRODUKTE

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

P R O D U K T I O N S P R O G R A M M E U N S E R E R W E R K E

HYZET

ASYN

TEROSIT

GÖLZAU



| PRODUKT | SEITE | PRODUKT | SEITE | PRODUKT | SEITE | PRODUKT | SEITE | PRODUKT | SEITE | PRODUKT | SEITE |
|-----------------|-------|-----------------------|-------|-------------------|-------|--------------------|-------|------------------|-------|------------------|-------|
| BENZIN | 7 | BENZIN | 27 | BENZIN | 55 | BENZIN | 75 | ROHBRAUNKOHLE | 91 | BENZIN | 99 |
| DIESELÖL | 8 | DIESELÖL | 28 | DIESELKRAFTSTOFF | 56 | DIESELKRAFTSTOFF | 76 | BRAUNKOHLN- | 92 | DIESELKRAFTSTOFF | 100 |
| SCHWEFEL | 9 | PROPAN | 29 | HARTPARAFFIN | 57 | HARTPARAFFIN | 77 | BRIKETTS | 93 | PARAFFIN | 101 |
| WEISSPARAFFIN | 10 | BUTAN | 30 | STRASSENBAUBINDE- | 58 | ELEKTRODENKOKS, | 78 | SCHWELLEN | 94 | PARAFFINMASSE | 102 |
| TTH-PARAFFIN | 11 | TREIBGAS | 31 | MITTEL | 59 | SCHWELKOKS | 79 | LAUB- UND NADEL- | 95 | HEIZÖL | 103 |
| TREIBGAS | 12 | MAKROPARAFFIN, | 32 | TESTBENZIN | 60 | HEIZÖL, WEICH- | 80 | SCHNITTHOLZ, | 96 | ELEKTRODENKOKS | 104 |
| ROH-PHENOLÖL | 13 | GEB. UNGEß. | 33 | ELEKTRODENKOKS | 61 | MACHERÖL | 81 | KISTEN | 97 | HAUSHALTKERZEN, | 105 |
| MASCHINENÖL | 14 | KOGASIN, PARAFFIN- | 34 | GRUDEKOKS | 62 | PHENOLHARZ | 82 | ROHKLINER | 98 | WAGENKERZEN | 106 |
| SPINDELÖL | 15 | GATSCH | 35 | KREOSOTÖL — ROH- | 63 | PHENOLÖL | 83 | NEUANFERTIGUNGEN | 99 | RAUCHTISCHKERZEN | 107 |
| FUSSBODENÖL | 16 | LÖSUNGSMITTEL, LB, SB | 36 | PHENOLÖL | 64 | LAUGEN-IMPRÄGNIER- | 84 | ALLER ART, | 100 | ADVENTSKERZEN | 108 |
| FAHRRADÖL | 17 | LÖSUNGSMITTEL SF, D | 37 | WEICHMACHERÖL | 65 | ÖL | 85 | GROSSREPARATUR- | 101 | BAUMKERZEN | 109 |
| WUNDBENZIN | 18 | DACHKLEBMASSE | 38 | 60/70, 70/80 | 66 | KONSERVIERÖL | 86 | WERKSTATT | 102 | ZIERKERZEN | 110 |
| PETROLÄTHER | 19 | FUGENVERGUSMASSE | 39 | BRAUNKOHLNTEER- | 67 | REINKETON | 87 | | 103 | HANDBEMALTE | 111 |
| WASCHBENZIN | 20 | „VIABIT“ | 40 | PECH | 68 | PARAFFINMASSE | 88 | | 104 | KERZEN | 112 |
| FEUERZEUGBENZIN | 21 | WEICHMACHER WK 3, | 41 | DACHANSTRICHMASSE | 69 | HANDGETAUCHTE | | | 105 | TEELICHTE | 113 |
| FLECKENWASSER | 22 | WG 30, WG 30 E | 42 | KABELVERGUSMASSE | 70 | KERZEN | | | 106 | ZWERGKÖNIG | 114 |
| SCHUHCREME | 23 | ANOX. PARAFFINE | 43 | PRESSLINGE | 71 | BAUMKERZEN | | | 107 | PUPPENKERZEN | 115 |
| FLUHYZET | 24 | G 50, G 75, G 100 | 44 | HAUSHALTKERZEN | 72 | GÖLZAUER | | | 108 | ALTARKERZEN | 116 |
| | | CHLORAFFIN | 45 | WEIHNACHTSKERZEN | | MUSCHELN | | | 109 | KOHLNANZÜNDER | 117 |
| | | PARAFFINÖL, SYNTH. | 46 | ASPHALT- | | | | | 110 | „PARAFIX“ | 118 |
| | | PENTAN | 47 | RÜCKSTÄNDE | | | | | 111 | | |
| | | PETROLÄTHER | 48 | TEERRÜCKSTÄNDE | | | | | 112 | | |
| | | WUNDBENZIN | 49 | MITTELÖLPHENOL- | | | | | 113 | | |
| | | LÖTBENZIN | 50 | DESTILLAT | | | | | 114 | | |
| | | XYLOLERSATZ | 51 | | | | | | 115 | | |
| | | HYDRIERRÜCKSTAND | | | | | | | 116 | | |
| | | VASELINE, SYNTH. | | | | | | | 117 | | |
| | | FLÖSSIGE SEIFE | | | | | | | 118 | | |
| | | HOCHGLANZ-WACHS- | | | | | | | 119 | | |
| | | CREME | | | | | | | 120 | | |
| | | HARZ-G, SYNTH. | | | | | | | 121 | | |
| | | AUSGEBRAUCHTE | | | | | | | 122 | | |
| | | GASREINIGUNGS- | | | | | | | 123 | | |
| | | MAL | | | | | | | 124 | | |
| | | | | | | | | | 125 | | |
| | | | | | | | | | 126 | | |
| | | | | | | | | | 127 | | |
| | | | | | | | | | 128 | | |
| | | | | | | | | | 129 | | |
| | | | | | | | | | 130 | | |
| | | | | | | | | | 131 | | |
| | | | | | | | | | 132 | | |
| | | | | | | | | | 133 | | |
| | | | | | | | | | 134 | | |
| | | | | | | | | | 135 | | |
| | | | | | | | | | 136 | | |
| | | | | | | | | | 137 | | |
| | | | | | | | | | 138 | | |

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



MIT DIESEM KATALOG GEBEN WIR EINEN ÜBERBLICK DER GESAMTPRODUKTION UNSERER WERKE. ER SOLL DER WEITERVERARBEITENDEN INDUSTRIE SOWIE DEM HANDEL EIN HELFER SEIN IN DER ERFÜLLUNG IHRER AUFGABEN.

DURCH STÄNDIGE QUALITÄTSVERBESSERUNGEN UND ENTSTEHEN NEUER PRODUKTE, ERREICHT DURCH DIE KOLLEKTIVE ZUSAMMENARBEIT DER AKTIVISTEN, CHEMIKER, INGENIEURE, BETRIEBSLEITUNGEN SIND DIE PRODUKTE UNSERER WERKE ZU EINEM BEGRIFF GEWORDEN.

GLEICHZEITIG IST DIESE PRODUKTIONSZUSAMMENSTELLUNG EIN BEWEIS DER FRIEDLICHEN ARBEIT IN UNSEREN WERKEN, DIE DEM AUFBAU UND DEM FRIEDEN DIENT ZUM WOHLFARTH DER SCHWEDEN UND DER VÖLKER DER WELT.

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



25X1X



TEERVERARBEITUNGSWERK WEBAU

(19-a) GRANSCHÜTZ ÜBER WEISSENFELS S. · FERNRUF: HOHENMÖLSEN 403 UND 404, WEISSENFELS 3280
DRAHTWORT: TEERWERK WEBAU, GRANSCHÜTZ

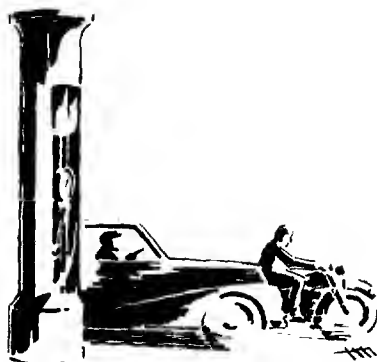
DAS TEERVERARBEITUNGSWERK „WEBAU“ DER STAATLICHEN AG „SYNTHESE“, EINES DER ÄLTESTEN BETRIEBE DIESER ART, WURDE IM JAHRE 1859 AUF DEM WIRTSCHAFTLICH WERTVOLLEN BODEN DES MITTELDEUTSCHEN BRAUNKOHLNENREVIERS GEGRÜNDET.

DURCH SEINE PRODUKTION AN FLÜSSIGEN TREIBSTOFFEN, ÖLEN, PARAFFINEN, KERZEN UND SONSTIGEN NEBENPRODUKTEN IST ES ZU EINEM FESTEN BESTANDTEIL UNSERER DEMOKRATISCHEN WIRTSCHAFT GEWORDEN. DIESE ERZEUGNISSE MACHEN DAS WERK WEBAU BIS WEIT ÜBER DIE DEUTSCHEN GRENZEN HINAUS BEKANNT UND LASSEN DEN NAMEN „WEBAU“ ÜBERALL ALS DAS ZEICHEN FÜR GUTE QUALITÄT ERSCHEINEN. DER UNERMÜDLICHE FLEISS SEINER BELEGSCHAFT TRÄGT ZUR ERFÜLLUNG UNSERES GROSSEN FÜNFJAHRPLANES BEI UND LEGT ALLEN SCHWIERIGKEITEN ZUM TROTZ ZEUGNIS AB VON DEM FORTSCHRITTLICHEN SCHAFFENSGEIST, DER IM TEERVERARBEITUNGSWERK WEBAU HERRSCHT.



BENZIN

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|------------------------|-------------------------------------|----------------------|
| Spez. Gewicht bei 15 C | etwa 0,800 | Aräometer |
| Siedebeginn | unter 60 C | |
| | bis 100 C mind. 20 Vol. % | Engler-Methode |
| | bis 200 C mind. 95 Vol. % | |
| Abdampftest | höchstens 20 mg/100 cm ³ | Glasschale |
| Oktanzahl | mind. 68 | Motorenmethode |



VERWENDUNGSZWECK: Kraftstoff für Benzinmotoren
VERPACKUNG: Kesselwagen
VERSAND: Frachtfrei erste Empfangsstation



DIESELÖL

Eigenschaften:

Spez. Gewicht bei 20° C
Siedebeginn
bis 360° C
Flammpunkt
Stockpunkt
Sommer
Winter
Conradsontest
Wassergehalt

Garantierter Werte:

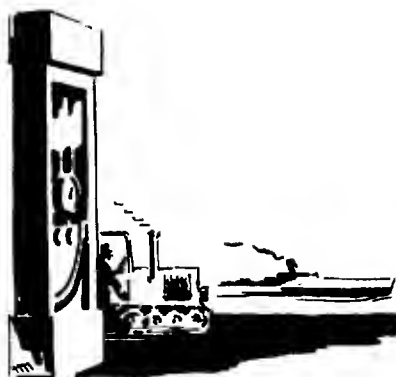
0,800—0,900
160- 260° C
mindestens 95%
55 -145° C

höchstens ± 0° C
höchstens -10° C
höchstens 0,2%
unter 0,5 %

Bestimmungsmethoden:

Ärdometer
nach Engler

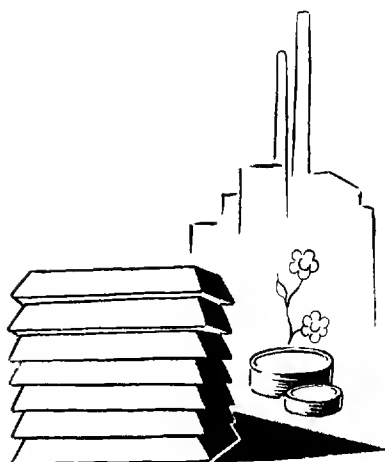
Pensky-Martens



VERWENDUNGSZWECK: Kraftstoff für Dieselmotoren
VERPACKUNG: Kesselwagen
VERSAND: Frachtfrei erste Empfangsstation



Synth. OZOKERIT, raff., naturgelb



| Eigenschaften: | Garantierter Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|--------------------------|-----------------------------|--|
| Spez. Gewicht bei 90° | mindestens 0,790 | DIN DVM 3653 Aräometer |
| Erstarrungspunkt | mindestens 70° C | rotierendes Thermometer |
| Brechungsindex bei 90° C | mindestens 1,441 | Refraktometer n. Abbé |
| Viskosität bei 100° | mindestens 11,0 Centistokes | Vogel-Ossag |
| Mech. Beimengungen | Spuren | Lösung in Benzol und Filtration |
| Ölgehalt | höchstens 3 „ | Äthylchlorid 1 kg; 50 g Wachs bei -20° |
| Säurezahl | höchstens 0,1 „ | DIN DVM 3658 |
| Verseifungszahl | höchstens 3 | DIN DVM 3659 |
| Brechpunkt | höchstens 31° C | Bleistreifenwickelprobe |
| Ceresincharakter | mindestens 1,1 | Vergl. „Öl und Kohle“ 1942, 419, und 1950. 61—72 |
| Wasser | Spuren | |
| Asche | Spuren | |

VERWENDUNGSZWECK: Dient zur Erhöhung bzw. Regelung der Ölbinde- und Ölhaltefähigkeit, der Plastizität, Zähigkeit und Konsistenz in der wachsverarbeitenden Industrie

VERPACKUNG: Lose in Tafeln, in Eisenbahnwagen und Käufers Gebinden

VERSAND: Ab Werk



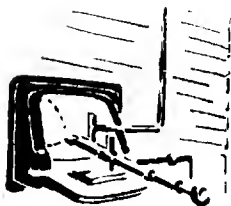
HARTPARAFFIN

| Eigenschaften: | Garantierter Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|-------------------------|--|--|
| Spez. Gewicht bei 20° C | ca. 0,860 | Pyknometer |
| Schmelzpunkt | 50° — 54° C | nach Shukoff |
| Paraffingehalt | ca. 98% | nach Zaloslecki bei — 5° C |
| Säurezahl | unter 0,1 | Titrimetrisch mit Alkohol-Benzol |
| Schwefelgehalt | unter 0,1 | nach Hempel-Gräfe |
| Ölgehalt | unter 0,5 | Lösen in Alkohol und Fällen mit Aceton |
| VERWENDUNGSZWECK: | Zur Herstellung von Kerzen | |
| VERPACKUNG: | Lose, in Tafeln und für Export in Holzkisten | |
| VERSAND: | Unfrei ab Lieferwerk | |



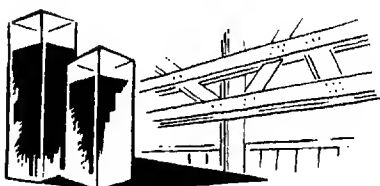
WEICHPARAFFIN

| Eigenschaften: | Garantierter Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|-------------------------|--|----------------------------------|
| Spez. Gewicht bei 20° C | 0,830 — 0,860 | Pyknometer |
| Schmelzpunkt | 42° — 48° C | Drehmethode |
| Paraffingehalt | ca. 90 — 94% | nach Zaloslecki bei — 5° C |
| Säurezahl | ca. 0,1 | Titrimetrisch mit Alkohol-Benzol |
| VERWENDUNGSZWECK: | Zum Imprägnieren von Holz in der Zündholzfabrikation | |
| | Zur Herstellung von Bohnerwachsen, Kunstblumen usw. | |
| VERPACKUNG: | Lose, in Tafeln und in behelzten Kesselwagen | |
| VERSAND: | Unfrei ab Lieferwerk | |



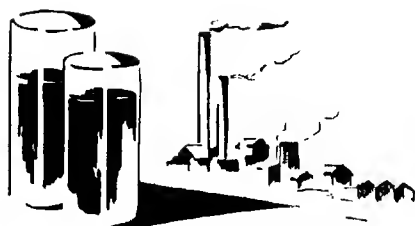
HEIZÖL

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|---------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
| Spez. Gewicht bei 20° C | 0,940 - 0,990 | Aräometer |
| Flammpunkt | 60° - 105° C | Pensky-Martens |
| Stockpunkt | + 10° bis + 20° C | Kältemischung |
| Viskosität bei 20° C | etwa 4° - 7° E | Engler-Viskosimeter |
| Siedebeginn | ca. 170° - 200° C | Engler-Methode |
| Siedeende | über 350° C | Engler-Methode |
| Wassergehalt | unter 2 ⁰ / ₁₀₀ | Xylolmethode |
| Heizwerte --- unterer | 8600 Kal. | } Kalorimeter nnn Barthelot-Mohler |
| oberer | 9000 Kal. | |
| Brennstoff für Ölf Feuerungen | | |
| Reichsbahnkesselwagen und Eisenfässer | | |
| Unfrei ab Lieferwerk | | |



IMPRÄGNIERÖL

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|---|--------------------|-------------------------------------|
| Spez. Gewicht bei 20° C | 0,980 - 1,030 | Aräometer |
| Flammpunkt | 60° - 100° C | Pensky-Martens |
| Stockpunkt | - 15° bis - 25° C | Kältemischung |
| Siedebeginn | ca. 140° - 220° C | } Engler-Methode |
| Siedeende | über 350° C | |
| Heizwerte -- unterer | 8000 Kal. | } Kalorimeter nach Barthelot-Mahler |
| oberer | 9000 Kal. | |
| Wassergehalt | unter 3% | Xylolmethode |
| VERWENDUNGSZWECK: Zum Imprägnieren von Holz | | |
| VERPACKUNG: Reichsbahnkesselwagen und Eisenfässer | | |
| VERSAND: Unfrei ab Lieferwerk | | |



PARAFFINÖL

Eigenschaften:

Spez. Gewicht bei 20° C
Flammpunkt
Stockpunkt
Viskosität bei 20° C
Siedebeginn
Siedeende
Saure Öle
Wassergehalt

Garantierte Werte:

0,925 0,955
90-120° C
-2 bis +7° C
2-3,6° E
ca. 240 270° C
über 350° C
6-10%
Spuren bis 0,5%

Bestimmungsmethoden:

Aräometer
Pensky-Martens
Kältemischung
Engler-Viskosimeter
Engler-Methode
Engler-Methode
Volumetrisch mit 38° Be Natronlauge
Xylolmethode

VERWENDUNGSZWECK:
VERPACKUNG:
VERSAND:

Zur Herstellung von dunklen Schmierölen und Schmierfetten
Reichsbahnkesselwagen und Eisenfässer
Unfrei ab Lieferwerk



KAUSCHOL

Eigenschaften:

Spez. Gewicht bei 20° C
Flammpunkt
Stockpunkt
Siedebeginn
Siedeende
Wassergehalt

Garantierte Werte:

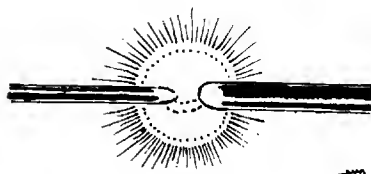
1,020 1,070
110-130° C
+10 bis +30° C
ca. 200° C
über 350° C
unter 3%

Bestimmungsmethoden:

Aräometer
nach Pensky-Martens
Kältemischung
nach Engler
Xylolmethode

VERWENDUNGSZWECK:
VERPACKUNG:
VERSAND:

Weichmacher für die Gummi-Industrie
Reichsbahnkesselwagen und Eisenfässer
Unfrei ab Lieferwerk



ELEKTRODENKOKS

Eigenschaften:

Garantierte Werte:

Bestimmungsmethoden:

Heizwert
Aschegehalt
Wassergehalt
Schwefelgehalt
Flüchtige Bestandteile

ca. 8400 Kal.
unter 1%
bis 1%
bis 1%
bis 6%

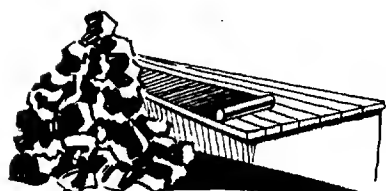
Kalorimeter nach Barthelat-Mahler
Veraschen im Tiegel
Trockenschrank bei 105°
nach Hempel-Gräfe
Erhitzen im Platintiegel bei Rotglut

VERWENDUNGSZWECK:

VERPACKUNG:

VERSAND:

Zur Herstellung von Elektroden
Offene Reichsbahnwagen
Unfrei ab Lieferwerk



BRAUNKOHLENTEERPECH

Eigenschaften:

Garantierte Werte:

Bestimmungsmethoden:

Schmelzpunkt
Aschegehalt
Staubgehalt — Kohlen-
staub

65—75° C
unter 1%
unter 5%

Krämer-Sarnow
Veraschen im Tiegel
Benzol-Extraktion

VERWENDUNGSZWECK:

VERPACKUNG:

VERSAND:

Zur Herstellung von Dachpappe, Vergußmasse und zu Anstrichen
Offene Reichsbahnwagen und Lkw in Blöcken
Unfrei ab Lieferwerk



KLEBEMASSE

| Eigenschaften | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethode: |
|---------------|----------------------|---------------------|
| Schmelzpunkt | 50 65 C | nach Kraemer-Sarnow |
| Aschegehalt | unter 1% | Veraschen im Tiegel |
| Staubgehalt | Kohlenstaub unter 5% | Benzol-Extraktion |

VERWENDUNGSZWECK:
Dachanstrich- und Klebmasse

VERPACKUNG:
In offenen Reichsbahnwagen und LKW, in Pappkubeln zu 50 kg
und in Blöcken

VERSAND:
Unfrei ab Lieferwerk

A large, handwritten mark or signature, possibly a stylized 'D' or a similar character, located in the bottom right corner of the page.

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



WEBAU

SCHUHPFLEGEMITTEL

Farbe: Braun und schwarz

VERWENDUNGSZWECK:

Zur Pflege von Schuh- und Lederwaren

VERPACKUNG:

In Dosen mit 50 g und 250 g Inhalt

In Pappeimern mit 8 kg Inhalt

Lose, in Käufers Gebinden

VERSAND:

Dosenware franko

Eimer- und lose Ware ab Werk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

10



WEBAU

POLITURWACHS

Farbe: Braun, farblos und gelbarange

VERWENDUNGSZWECK:

Zur Pflege von Dielen, Linoleum und Parkettfußboden

VERPACKUNG:

In Dosen mit 250 g Inhalt

In Pappeimern mit 8 kg Inhalt

Lose, in Käufers Gebinden

VERSAND:

Dasenware franko

Eimer- und lose Ware ab Werk



**UNIVERSAL-
EDEL-HARTWACHSCREM**

Farbe: Gelborange und farblos

VERWENDUNGSZWECK:

Zur Fußbodenpflege und Behandlung von Möbeln aller Art

VERPACKUNG:

In Dosen mit 250 g Inhalt

In Pappeimern mit 8 kg Inhalt

Lose, in Käufers Gebinden

VERSAND:

Dosenware franko

Eimer- und lose Ware ab Werk



HAUSHALTKERZEN

Schmelzpunkt 50 54 C nach Shukoff
Farbe: Weiß bis gelblich

VERWENDUNGSZWECK:

Für Beleuchtungszwecke aller Art

VERPACKUNG:

In Faltschachteln zu 500 g

6er 500 g in Kisten zu 30 kg

8er 500 g in Kisten zu 31 kg

12er 500 g in Kisten zu 27,5 kg

Lose, in Kisten zu etwa 33,5 35,2 kg

VERSAND:

Unfrei ab Lieferwerk

13



WAGENKERZEN

Schmelzpunkt 50° - 54° C nach Shukoff
Farbe: Weiß bis gelblich

VERWENDUNGSZWECK:
Beleuchtungsmittel für Fahrzeuge

VERPACKUNG:
In Faltschachteln zu 500 g
6er 500 g in Kisten zu 30 kg
8er 500 g in Kisten zu 31 kg
Lose, in Kisten zu etwa 33,5 35,2 kg

VERSAND:
Unfrei ab Lieferwerk

14

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



WEBAU

ZIERKERZEN

handbemalt

Schmelzpunkt: 50°—54° C nach Shukoff

Farbe: Weiß und bunt

VERWENDUNGSZWECK:

Als Schmuckkerze für besondere Zwecke und Gelegenheiten

VERPACKUNG:

In Stülpeschachteln; 4 Stück zu 320 g

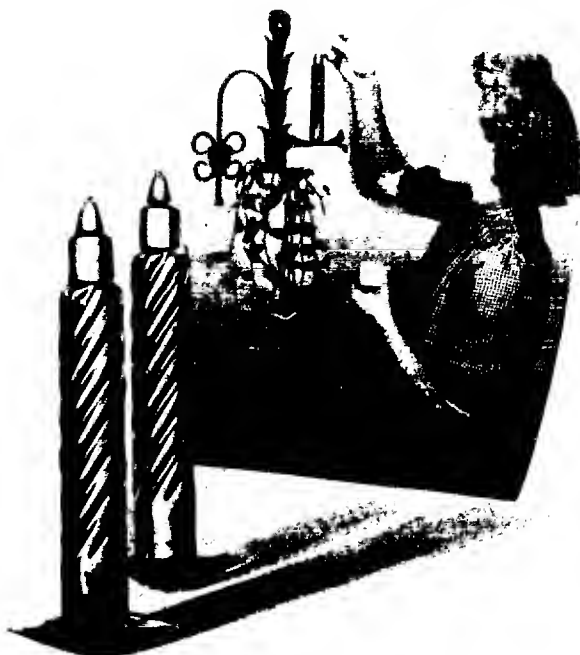
In Kisten zu etwa 16 kg

VERSAND:

Unfrei ab Lieferwerk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



WEBAU

ZIERKERZEN

gedreht

Schmelzpunkt 50 - 54 C nach Shukoff

Farbe: Weiß und bunt

VERWENDUNGSZWECK:

Als Schmuckkerze für besondere Zwecke und Gelegenheiten

VERPACKUNG:

In Stülp-schachteln; 4 Stück zu 320 g

In Kisten zu etwa 16 kg

VERSAND:

Unfrei ab Lieferwerk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



WEBER

RAUCHTISCHKERZEN

Schmelzpunkt 50 54 C nach Shukoff
Farbe: Rot und orange

VERWENDUNGSZWECK:
Als einfache Schmuckkerze

VERPACKUNG:
8er 500 g }
12er 500 g } in Faltschachteln
18er 500 g }

In Kisten zu etwa 30 kg
Lose, in Kisten zu etwa 30 kg

VERSAND:
Unfrei ab Lieferwerk

17

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



TAFELKERZEN

Schmelzpunkt 50° 54° C nach Shukoff
Farbe: Weiß bis gelblich

VERWENDUNGSZWECK:
Als Schmuckkerze bei Festlichkeiten

VERPACKUNG:
In Faltschachteln; 8 Stück zu 330 g
In Kisten zu etwa 30 kg

VERSAND:
Unfrei ab Lieferwerk

18



ADVENTSKERZEN

Schmelzpunkt 50° 54° C nach Shukoff
Farbe: Rot und orange

VERWENDUNGSZWECK:
Als Schmuckkerze für Adventskränze

VERPACKUNG:
8er, 500 g }
12er, 500 g } in Faltschachteln
18er 500 g }
Lose, in Kisten zu etwa 30 kg

VERSAND:
Unfrei ab Lieferwerk

19

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



BAUMKERZEN

Schmelzpunkt 50 54 C nach Shukoff
Farbe: Weiß und bunt

VERWENDUNGSZWECK :

In der Weihnachtszeit der Schmuck des Tannenbaumes

VERPACKUNG :

12er 250 g
16er 250 g } in Faltschachteln
20er 250 g }

Lose, in Kisten zu etwa 25 kg

VERSAND :

Unfrei ab Lieferwerk

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



PUPPENKERZEN

Schmelzpunkt: 50 - 54°C nach Shukoff
Farbe: Weiß und bunt

VERWENDUNGSZWECK:
Zur Beleuchtung von Kinderspielzeug aller Art

VERPACKUNG:
In Pappschachteln; 30 Stück zu 100 g
In Kisten zu etwa 10 kg

VERSAND:
Unfrei ab Lieferwerk

1/6



WEBAU

LICHTNAPFCHEN

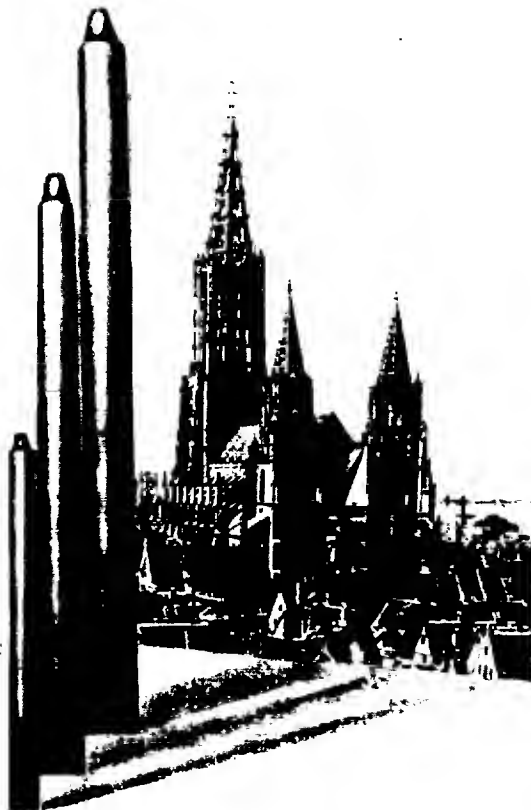
Schmelzpunkt 40 44 °C
Füllgewicht 30 40 g
Brenndauer 4 5 Stunden

VERWENDUNGSZWECK:
Geeignet für Illuminierungen

VERPACKUNG:
260 Stück im Karton

VERSAND:
Unfrei ab Lieferwerk

22



ALTARKERZEN

Schmelzpunkt 50°-54° C nach Shukoff

Farbe: Bienenwachsfarben

Kerzengröße

| Gewicht | Länge einschl. Krone | Unterer Durchmesser mm |
|---------|----------------------------|------------------------------|
| g | | |
| 58,5 | 245 | 20 |
| 100 | 340 | 21,5 |
| 120 | 340 | 24 |
| 160 | 405 | 24 |
| 78,5 | 295 | 21 |
| 250 | 800 | 23 |
| 250 | 440 | 31 |
| 400 | 650 | 36 |
| 500 | 750 | 33 |
| 1000 | 1110 | 39 |
| 1500 | 916 | 51 |

VERWENDUNGSZWECK:

Bei kirchlich-religiösen Feierlichkeiten und festlichen Anlässen
besonderer Art

VERPACKUNG:

In Kisten zu etwa 20 kg

VERSAND:

Wird nach Bedarf

25X1X



TEERVERARBEITUNGSWERK KÖPSEN

(19a) WEBAU ÜBER WEISSENFELS S. FERNRUF HOHENMÖLSEN 455-458 DRAHTWORT SYNTHESE KÖPSEN ÜBER WEISSENFELS

VOR ETWA 90 JAHREN ENTSTAND AUF DEM HISTORISCHEN BODEN DES WEISSENFELSER BRAUNKOHLFNRÉVIERES DAS TEER-
VERARBEITUNGSWERK „KÖPSEN“.

REGSAMKEIT UND FORTSCHRITT HABEN DAS WERK ZU EINEM DER MODERNSTEN DIESER ART IM MITTELDEUTSCHEN
RAUM WERDEN LASSEN.

DIE AUS DEN BENACHBARTEN BRAUNKOHLNREVIEREN ANFALLENDEN ROHSTOFFE: LEICHTÖL, MITTELÖL UND TEER
DIENEN DEM WERK ZUR GEWINNUNG VON:

KRAFTSTOFFEN FÜR BENZIN UND DIESELMOTOREN

HEIZÖL FÜR INDUSTRIELLE UND GEWERB-
LICHE FEUERUNGSANLAGEN

REINPARAFFIN FÜR HOCHWERTIGE VERARBEITUNGEN

KERZEN

KOKS

NEBENPRODUKTEN

FÜR BELEUCHTUNGSZWECKE ALLER ART

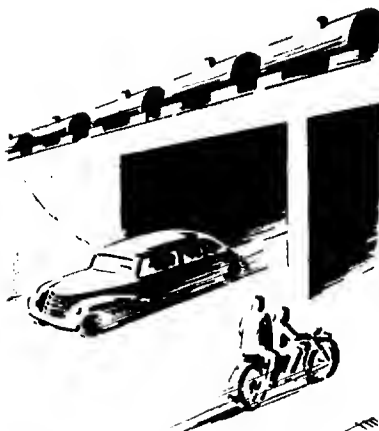
FÜR ELEKTRODEN UND ALS HOCH-
WERTIGER BRENNSTOFF

FÜR FABRIKATION VON KOKSBRIKETTS,
DACHPAPPEN, STRASSENBAUBINDE-
MITTELN, KOHLENANZÜNDERN U. A. M



BENZIN

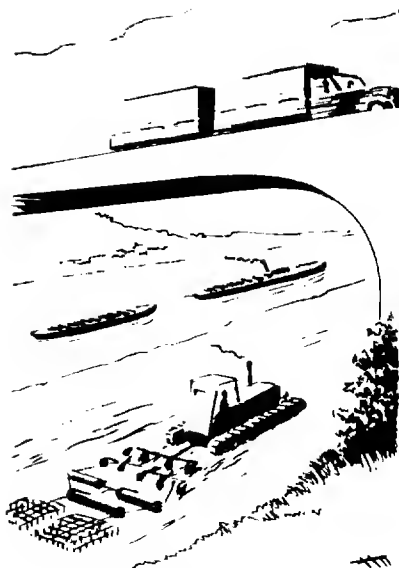
| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden: |
|------------------------|---------------------|----------------------------------|
| Spez. Gewicht bei 15 C | nicht über 0,805 | Aräometer |
| Siedebeginn | unter 60 C | ASTM-Apparatur |
| bei 100 C | mindestens 20%, | |
| bei 200 C | mindestens 95%, | |
| Abdampfdruckstand | nicht über 10 mg. | Glasschalentest |
| Kupfer-Korrosion | negativ | Heinze-Marder |
| Dampfdruck bei 38 C | etwa 0,25 atü | Reid |
| Oktanzahl | etwa 68 | I. G. - Prüfmotor |
| Heizwert | 10000 10600 kcal/kg | Berthelot-Kalorimeter (DIN 3716) |



VERWENDUNGSZWECK: Kraftstoff für Vergasermotoren
VERPACKUNG: Kesselwagen
VERSAND: Die Preise verstehen sich frachtfrei erste Empfangstation



DIESELKRAFTSTOFF



| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden |
|-------------------------|--------------------------|----------------------|
| Spez. Gewicht bei 20 °C | 0,850 0,890 | Aräometer |
| Siedebeginn | 160 180 °C | Engler-Apparatur |
| bei 300 °C | 60 70 % | Engler-Viskosimeter |
| Viskosität bei 20 °C | nicht über 1,5 E | Pensky-Martens |
| Flammpunkt | 55 70 °C | Conradson (DIN 3796) |
| Verkokung nach | höchstens 0,2 % | DIN 3763 |
| Conradson | höchstens 4 | DIN-Entwurf 51772 |
| Zink-Korrosion | nicht über 5 C im Winter | nach DIN 3662 |
| Beginn der Paraffin- | | Porzellan-Tiegel |
| ausscheidung | | |
| Stockpunkt | nicht über : 0 °C | |
| a) Sommer | unter 10 °C | |
| b) Winter | unter 0,02 % | |
| Asche | | |

VERWENDUNGSZWECK: Als Kraftstoff für stationäre und Fahrzeug-Dieselmotoren
 VERPACKUNG: In Kesselwagen



PARAFFIN

Eigenschaften:

Garantierte Werte:

Bestimmungsmethoden:

aus Lösungsmittel — Entölung

| | | |
|---|------------------|-----------------|
| Spez. Gew. bei 70 °C | etwa 0,771 | Ärdrometer |
| Schmelzpunkt | 50 — 54 °C | Drehthermometer |
| Ölgehalt | nicht über 0,5 % | Acetan bei — 20 |
| Schwefelgehalt | nicht über 0,1 % | Grathe-Krekeler |
| Gehalt an wasserlöslichen Säuren und Laugen | frei | Titration |
| mechanische Verunreinigungen | frei | Filtration |

aus Schmelzanlage

| | | |
|---|------------------|-----------------|
| Spez. Gewicht bei 70 °C | etwa 0,775 | Ärdrometer |
| Schmelzpunkt | 54 — 58 °C | Drehthermometer |
| Ölgehalt | nicht über 0,5 % | Acetan bei 20 |
| Schwefelgehalt | nicht über 0,1 % | Grathe-Krekeler |
| Gehalt an wasserlöslichen Säuren und Laugen | frei | Titration |
| mechanische Verunreinigungen | frei | Filtration |



VERWENDUNGSZWECK: Zur Herstellung von Kerzen, wasserdichten Stoffen und Papieren, Bahnermasse und Schuhcreme
 VERPACKUNG: Flüssig in Kesselwagen; Plattenware, lose in Waggons; in Kisten, Nettogewicht 40 kg
 VERSAND: Die Preise verstehen sich ab Werk



PARAFFINMASSE

Eigenschaften:

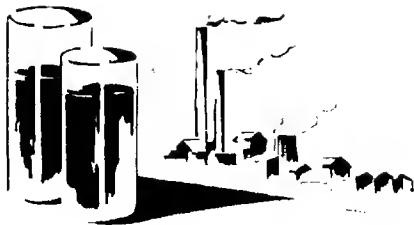
Spez. Gewicht bei 50 °C
Stockpunkt
Flammpunkt
Paraffingehalt
Kreosatgehalt
Staubgehalt
Wassergehalt

Garantierte Werte:

etwa 0,965
etwa 42 °C
über 200 °C
über 15%
etwa 9%
nicht über 3%
Spuren

Bestimmungsmethoden:

Araometer
Kramer-Sarnon
• Marcusson
Acetan bei -20°
Differenzmethode
Filtration in Benzollösung
Destillationsmethode



VERWENDUNGSZWECKE:

VERPACKUNG:

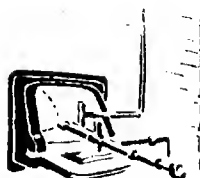
VERSAND:

In der Dachpappenindustrie, als Bindemittel zur Brennstoff-Brikettierung

In Kesselwagen

Die Preise verstehen sich ab Werk

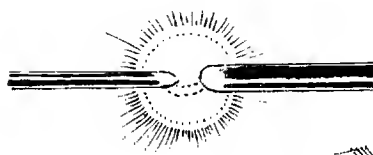
5



HEIZÖL

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Bestimmungsmethoden |
|--------------------------|--------------------|----------------------------------|
| Spez. Gewicht bei 20 °C | nicht über 1,050 | Aräometer |
| Viskosität bei 50 °C | nicht über 6 E | Engler-Viskosimeter |
| Flammpunkt | etwa 90 °C | Marcusson |
| Stockpunkt | etwa 12 °C | Vereinfacht nach DIN 3662 |
| Wassergehalt | nicht über 2%, | Destillationsmethode |
| Verkokung nach Conradson | nicht über 6%, | Conradson (DIN 3796) |
| Heizwert | 8000 kcal/kg | Berthelot-Kalorimeter (DIN 3716) |

VERWENDUNGSZWECK: Als Brennstoff für Ölfeuerung aller Art in Gewerbe und Industrie
 VERPACKUNG: In Kesselwagen
 VERSAND: Die Preise verstehen sich ab Werk



ELEKTRODENKOKS

| Eigenschaften | Garantierte Werte | Bestimmungsmethoden |
|------------------------|-------------------|----------------------------------|
| unterer Heizwert | etwa 8350 kcal/kg | Berthelot-Kalorimeter (DIN 3716) |
| flüchtige Bestandteile | etwa 5%, | Muck |
| Aschegehalt | nicht über 2%, | Muffelofen bei 730—750 |
| Schwefel | etwa 1%, | Eschke |

VERWENDUNGSZWECK: Als Brennstoff und zur Herstellung von Elektroden
 VERPACKUNG: Lose, in Waggon
 VERSAND: Die Preise verstehen sich ab Werk



KÖPSEN

HAUSHALTKERZEN

| Sorte | 6 500 | 8 500 | 12 500 |
|-------------|-----------------|-------|--------|
| Länge | mm 209 | 182 | 134 |
| Durchmesser | mm 23 | 21 | 21 |
| Gewicht | g 77 | 58 | 39 |
| Brenndauer | Std. Min. 11 45 | 8 20 | 6 |

VERWENDUNGSZWECK:

Die Haushaltkerze („Kronenkerze“) ist die am meisten beliebte Form für Beleuchtungszwecke aller Art

VERPACKUNG:

In Faltschachteln gepackt, in Kisten zu etwa 25 kg
Lose, in Kisten zu 30 33,5 kg

VERSAND: Die Preise verstehen sich ab Werk

WAGENKERZEN

| Sorte | 6 500 | 8 500 |
|-------------|-----------------|-------|
| Länge | mm 151 | 120 |
| Durchmesser | mm 27 | 26 |
| Gewicht | g 80 | 58 |
| Brenndauer | Std. Min. 12 45 | 8 30 |

VERWENDUNGSZWECK:

Die Wagenkerze stellt eine besonders stabile Form dar, sie dient zur Beleuchtung an und in Fahrzeugen und wird auch wegen ihres guten Standes geschätzt

VERPACKUNG:

In Faltschachteln gepackt, in Kisten zu etwa 25 kg
Lose, in Kisten zu 42 43 kg

VERSAND: Die Preise verstehen sich ab Werk



RAUCHTISCHKERZEN

Farbe: Rot, orange und gelb

| Sorte | | 8 500 | 10 500 | 12 500 |
|-------------|-----------|-------|--------|--------|
| Länge | mm | 120 | 115 | 100 |
| Durchmesser | mm | 26 | 25 | 24 |
| Gewicht | g | 58 | 47 | 39 |
| Brenndauer | Std. Min. | 8 | 6 45 | 5 30 |

VERWENDUNGSZWECK:

Die Rauchtischkerze ist als Schmuckkerze sehr beliebt

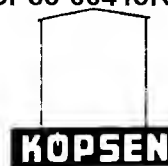
VERPACKUNG:

In Faltschachteln gepackt, in Kisten zu 22,5 kg, 24 kg und 25 kg

VERSAND:

Die Preise verstehen sich ab Werk





ADVENTSKERZEN

| | |
|-------------|---------------|
| Sorte | 30 500 |
| Länge | mm 74 |
| Durchmesser | mm 12 |
| Gewicht | g 155 |
| Brenndauer | Stdn Min 2 20 |

VERWENDUNGSZWECK

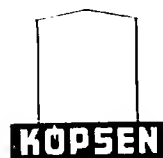
Die Adventskerze, meist zu 4 Stück auf frischem Tannengrün stehend, ist das traditionelle rote Licht in den weihnachtlichen Wochen.

VERPACKUNG

In Faltschachteln

VERSAND

Die Preise variieren



BAUMKERZEN

| Sorte | 10 250 | 12 250 | 16 250 | 20 250 |
|-------------|----------------|--------|--------|--------|
| Länge | mm 127 | 121 | 103 | 90 |
| Durchmesser | mm 16,5 | 15 | 14 | 13 |
| Gewicht | g 23 | 19 | 14 | 11 |
| Brenndauer | Std. Min. 4 45 | 2 50 | 2 | 1 45 |

VERWENDUNGSZWECK :

Die Baumkerze, der bekannte Schmuck des in die Wohnungen gebrachten Tannenbaums, wird hauptsächlich in der Weihnachtszeit verwendet. Aber auch bei Sommer- und Laternenfesten wird sie gern genommen.

VERPACKUNG :

In Faltschachteln gepackt, in Kisten zu 27 kg und 28 kg
Lose, in Kisten zu 37 kg

VERSAND :

Die Preise verstehen sich ab Werk



ZIERKERZEN

Farbe: Rot, orange und weiß

| Sorte | | gedreht | gerippt |
|-------------|-----------|---------|---------|
| Länge | mm | 187 | 170 |
| Durchmesser | mm | 26 | 21 |
| Gewicht | g | 65 | 41 |
| Brenndauer | Std. Min. | 9 | 5 30 |

VERWENDUNGSZWECK :

Die Zierkerze — sowohl in der schweren Renaissanceform als auch in der leichteren gerippten Form — ist eine ausgesprochene Schmuckkerze für besondere Zwecke und Gelegenheiten

Die Möglichkeit mannigfaltiger Wirkung ist ferner gegeben durch Auswahl verschiedener Tönungen

VERPACKUNG :

In Faltschachteln 5 330 g, 6 250 g, in Kisten zu etwa 18 kg und 21 kg

VERSAND :

Die Preise verstehen sich ab Werk



HANDBEMALTE KERZEN

| | |
|-------------|-----------------|
| Sorte | 3 250 |
| Länge | mm 151 |
| Durchmesser | mm 28 |
| Gewicht | g 82 |
| Brenndauer | Std. Min. 12 45 |

VERWENDUNGSZWECK :

Die handbemalte Zierkerze ist ein besonders hochwertiges Produkt unserer Fabrikation. Man wird je nach Zweck und Platz der Aufstellung die Auswahl unter den verschiedenartigen Motiven ihrer Bemalung treffen

VERPACKUNG :

In Faltschachteln 3 250 g, in Kisten zu 20 kg

VERSAND :

Die Preise verstehen sich ab Werk



KOPSEN

TEELICHTE

| | |
|-------------|--------|
| Länge | mm 24 |
| Durchmesser | mm 38 |
| Gewicht | g 20 |
| Brenndauer | Std. 6 |

VERWENDUNGSZWECK :

Das Teelicht wird in den bekannten „Teewarmern“ verwendet und soll dazu dienen, mit nur kleiner Flamme den Inhalt des darübergestellten Gefäßes warmzuhalten.
Im Krankenzimmer leistet es gute Dienste als gedämpftes, sparsam brennendes Nachtlcht

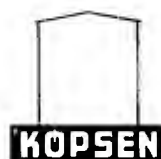
VERPACKUNG :

In Faltschachteln 6 120 g. in Kisten zu 19,2 kg

VERSAND :

Die Preise verstehen sich ab Werk

13



ZWERGKÖNIG

Länge mm 84
Durchmesser mm 38
Gewicht g 75
Brenndauer Std., Min. 8,30

VERWENDUNGSZWECK :

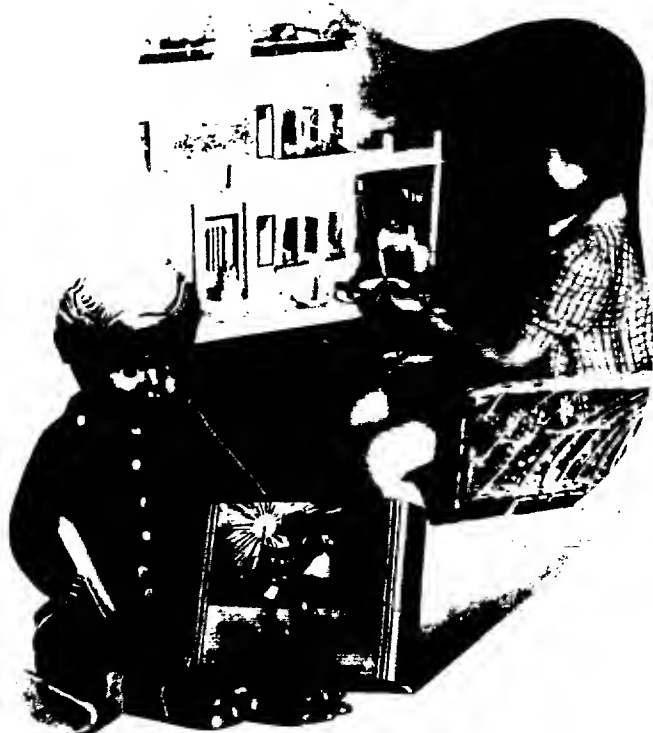
Der Zwergkönig, eine besonders markante Form unter den Paraffinlichtern, zeichnet sich aus durch hohe Leuchtkraft, gute Handlichkeit und vorzüglichen Stand, so daß dieses Licht ohne jeden Korzenhalter verwendet werden kann

VERPACKUNG :

In Faltschachteln 4 330 g, in Kisten zu 32 kg
Lose, in Kisten zu 35 kg

VERSAND :

Die Preise verstehen sich ab Werk



PUPPENKERZEN

| | |
|-------------|---------|
| Länge | mm 74 |
| Durchmesser | mm 8 |
| Gewicht | g 3,2 |
| Brenndauer | Min. 40 |

VERWENDUNGSZWECK :

Als kleinstes Kerzenerzeugnis zeigt die Puppenkerze schon durch ihren Namen, daß sie zur Freude unserer Kleinsten leuchten soll

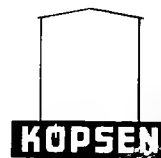
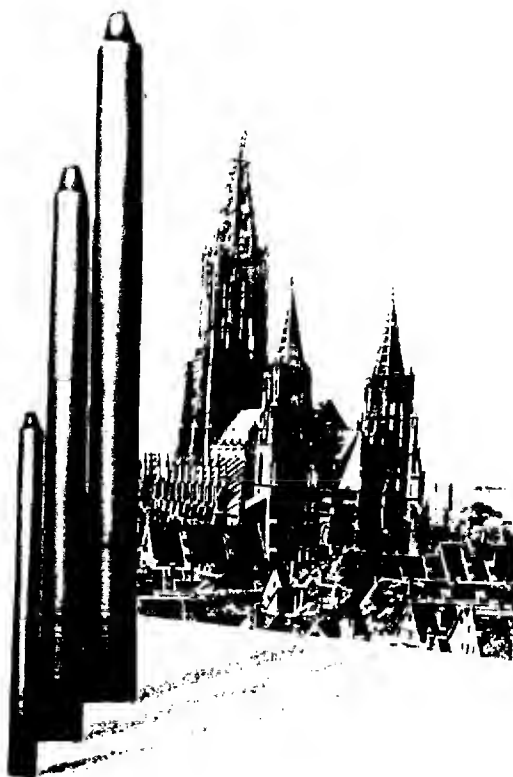
VERPACKUNG :

In Faltschachteln 36 Stück zu 125 g
in Kisten zu 23 kg und 24 kg

VERSAND:

Die Preise verstehen sich ab Werk

157



ALTARKERZEN

| Sorte | | I | II |
|-------------|-------|-----|-----|
| Länge | mm | 700 | 725 |
| Durchmesser | mm | 30 | 32 |
| Gewicht | g | 440 | 520 |
| Brenndauer | Stdh. | 55 | 66 |

VERWENDUNGSZWECK :

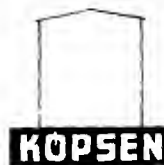
Die Altarkerze in ihrer besonderen Materialkomposition, mit ihrer hohen Form und großen Flamme, trägt dazu bei, der kirchlich-religiösen Zeremonie die bekante feierliche Note zu verleihen. Aber auch bei festlichen Anlässen anderer Art erhöht sie das würdig-repräsentative Bild

VERPACKUNG :

Lose, zu je 50 Stck. in Kisten zu 22 kg und 26 kg

VERSAND :

Die Preise verstehen sich ob Werk



KOPSEN KOHLENANZUNDER „PARAFIX“

Oberer Heizwert 7300 kcal/kg
Benzollösliches 38-42%

Wird hergestellt aus hochwertigen Paraffinrückständen,
schmutzt, riecht und rußt nicht, sparsam und billig im Verbrauch

VERWENDUNGSZWECK:

Seine Qualität gewährleistet das Anbrennen von Brikett-
feuerungen und ist dadurch Freund und Helfer jeder Hausfrau

VERPACKUNG: In Faltschachteln zu 1 kg und 1 1/2 kg gepackt
In Pappkisten zu 45 kg

VERSAND:

Die Preise verstehen sich ab Werk

11

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



25X1X



KOMBINAT FRIEDLAENDER

(19a) LAUCHHAMMER-WEST • FERNRUF: LAUCHHAMMER-BOCKWITZ 556 557
DRAHTWORT: KOMBINAT FRIEDLAENDER, LAUCHHAMMER, KREIS LIEBENWERDA

BEKANNT DURCH LEISTUNGEN UND QUALITÄTSERZEUGNISSE. UNSERE PRODUKTE DIENEN DEM FRIEDEN UND DEM WIRTSCHAFTLICHEN AUFBAU DER SCHWER- UND LEICHTINDUSTRIE.
MODERNE WERKSTÄTTEN ERMÖGLICHEN GROSSREPARATUREN FÜR STAHL- UND MASCHINENBAU ALLER ART.

AUS DER PRODUKTION:

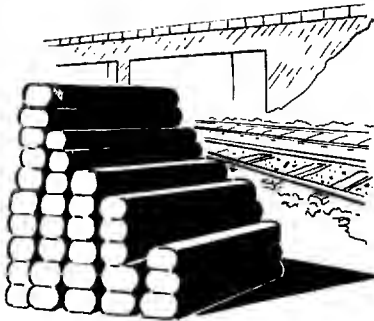
ROHBRAUNKOHL
BRAUNKOHLBRIKETTS
SCHWELLEN
LAUB- UND NADELSCHNITTHOLZ
KISTEN FÜR EXPORTZWECKE

ROHKLINER
GROSSREPARATURWERKSTÄTTE
FÜR STAHL- UND MASCHINENBAU
ELEKTRISCHE ENERGIE

Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



SCHWELLEN



VERWENDUNGSZWECK :

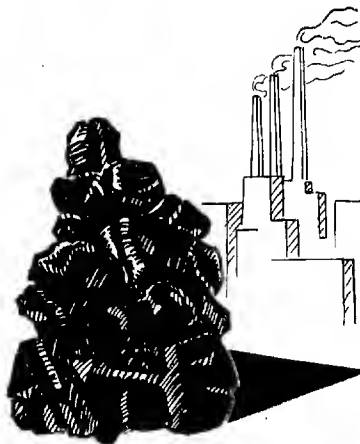
Für Förderbrücken und Baggerstrossen
Für Normalspur- und Schmalspurbahnen
Für Fahrgleise und kleine Grubenbahnen



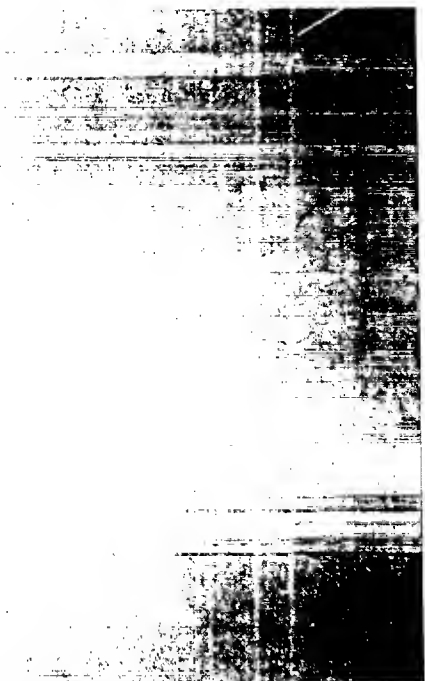


ROHBRAUNKOHLE

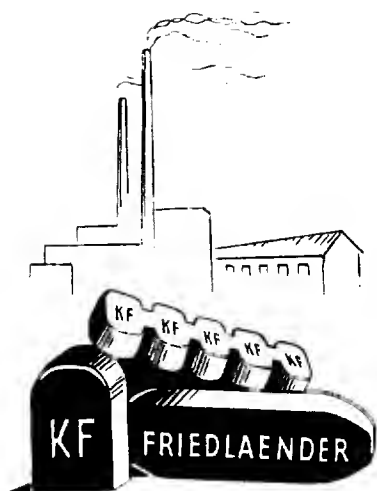
| | |
|--------------|--------------------|
| Eigenschaft: | Garantierter Wert: |
| Heizwert | 1900—2100 WE |



VERWENDUNGSZWECK:
für Industrie und Gewerbe



W



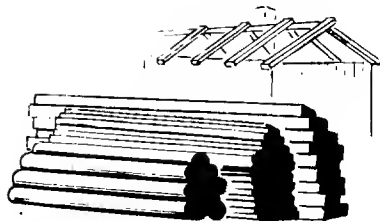
BRAUNKOHLBRIKETTS

| Eigenschaften: | Garantierte Werte: | Eigenschaften: | Garantierte Werte: |
|--|-------------------------------|-----------------|------------------------------------|
| Halbsteinbriketts | | | |
| Stückgewicht | 680 720 g für den Doppelstein | Heizwert | 4300-4600 WE |
| Wassergehalt | nicht über 19% | Abrieb | nicht über 3% |
| | | Druckfestigkeit | nicht unter 150 kg/cm ² |
| VERWENDUNGSZWECK: Für Export, Industrie und Hausbrand | | | |
| Ganzsteinbriketts | | | |
| Stückgewicht | 480 520 g | Abrieb | nicht über 3% |
| Wassergehalt | nicht über 19% | Biegefestigkeit | nicht unter 150 kg/cm ² |
| Heizwert | 4300 4800 WE | Druckfestigkeit | nicht unter 150 kg/cm ² |
| VERWENDUNGSZWECK: Für Export, Industrie und Hausbrand | | | |
| Mittelsammelbriketts, Stellig | | | |
| Stückgewicht | 480 520 g für den Riegel | Abrieb | nicht unter 45% |
| Wassergehalt | 13-14,5% | Druckfestigkeit | nicht unter 150 kg/cm ² |
| Heizwert | 4500 4800 WE | | |
| VERWENDUNGSZWECK: Für die Benzinsynthese und für Generatorzwecke | | | |

4



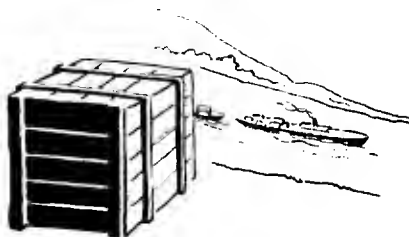
LAUB- UND NADELSCHNITTHOLZ



VERWENDUNGSZWECK:

Bohlen, Balken, Kanthölzer für verschiedene Bauzwecke
Bretter und Latten für verschiedene Bauzwecke

KISTEN



VERWENDUNGSZWECK:

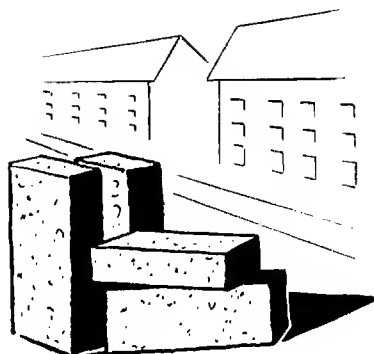
Für Exportzwecke in den verschiedensten Abmessungen





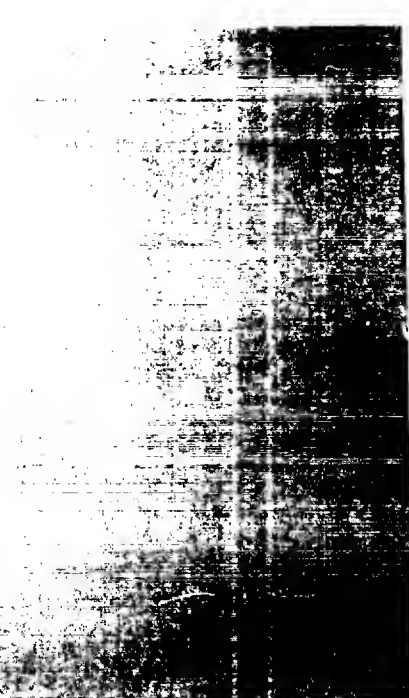
ROHKLINKER

Säure- und temperaturbeständig



VERWENDUNGSZWECK :

Für alle Bauzwecke



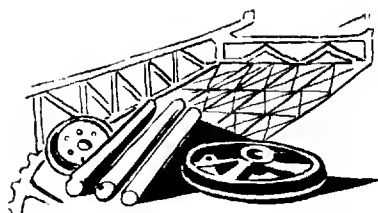
Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2



NEUANFERTIGUNGEN ALLER ART

in den Hauptabteilungen der Zentralwerkstatt:

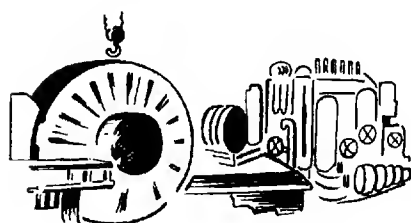
Dreherei, Bohrererei, Fräseerei, Schmiede, Lokbau, Wagenbau,
Schweißerei, Elektrowerkstatt, Modelltischlerei



GROSSREPARATUR-WERKSTATT

Neuanfertigung und Reparaturen aller Art in der Zentralwerkstatt

Für Stahl- und Maschinenbau



Approved For Release 2002/01/04 : CIA-RDP83-00415R012700030005-2